

Sin Parar

Comunicación entre Gates y el Profesional Automotriz



INCORPORACION DE NUEVOS PRODUCTOS

La Línea de Gates cada vez Más Fuerte

LIMPIAPARABRISAS TRICO

El mejor Diseño

- Boletines Técnicos
- Tips... para tu negocio
- ¿Sabías qué...?
- En la Fábrica
- Vale más... Prevenir que Pagar

Coleccionable

5

Junio - Julio 2000

Busca la Promoción



Editorial



Comité Editorial Ejecutivo:

Rafael Reyes
Salvador Fajardo
Luis Salcedo
Verónica L. Luna

Editor Responsable:

Salvador Fajardo

Colaboradores:

Alberto Díaz
Araceli Arroyo
Eleazar Mendoza
Heriberto Espinosa
Mónica García
Ma. Eugenia Aquino
Valentín Soto

Diseño Gráfico:

Verónica L. Luna

Sin Parar es una publicación bimestral gratuita, editada por Gates Rubber de México S.A. de C.V. Cerrada de Galeana No.5 Fracc. Industrial La Loma Tlalneantla Edo. Mex. C.P. 54060 Tel. (5)333 2700 Fax. (5)333 2701 E-Mail: sinparar@gates.com Home Page: www.gates.com.mx

Certificado de Licitud de Título y Contenido por la Comisión Calificadora de Publicaciones y Revistas Ilustradas en expediente No. 1/432"99"/14845 del 01-Mar-2000.

Certificado de Reserva de Derechos al Uso Exclusivo 04-1999-120710062800-102.

Impreso en Banta Grupo Imagen S.A. de C.V. Av. Vasco de Quiroga No. 1800 1er piso Col. Santa Fe México C.P. 01210

Distribuido por SEPOMEX Registro Postal PP15-5045. Prohibida su reproducción parcial o total por cualquier medio.

Gates, en su condición de Líder Mundial y Nacional en Bandas, Mangueras y Línea Hidráulica, y en su constante afán de satisfacer las necesidades de sus clientes y usuarios finales, ha reconocido la creciente importancia de introducir al mercado de remplazo los productos necesarios para cubrir las aplicaciones de los nuevos modelos de automóviles que se van incorporando al parque vehicular y de complementar su línea con algunos productos especiales que solicita el mercado.

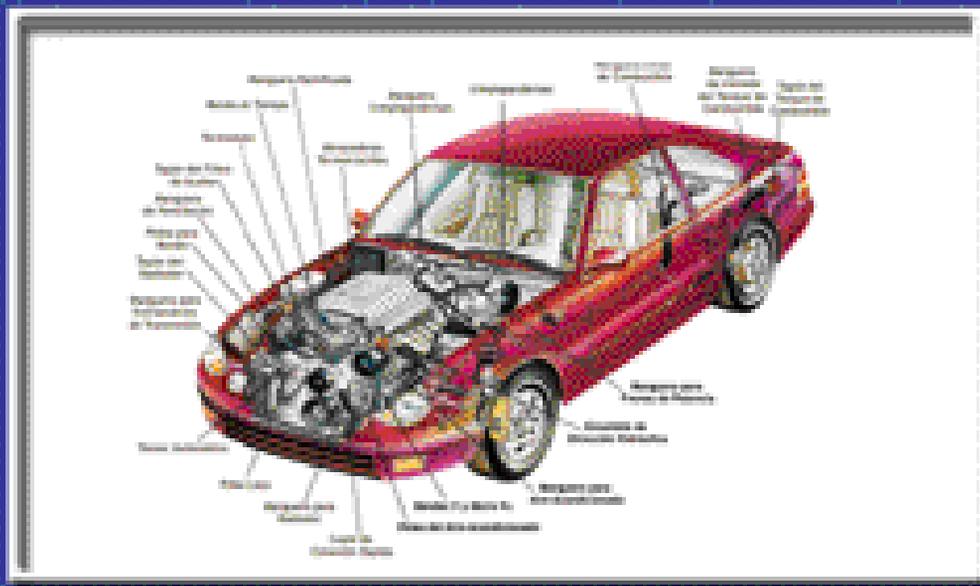
En este sentido, Gates ha hecho, en meses recientes, mejoras singnificativas en sus procesos para ofecer con mayor rapidez las nuevas aplicaciones a ustedes los refaccionarios y mecánicos de México. En este



número de Sin Parar les presentamos un boletín con los productos que hasta hace poco tiempo se introdujeron y están disponibles para el mercado de remplazo, y que en algunos casos, todavía no aparecen en nuestros catálogos. Por este motivo, les recomendamos conservar esta información como material de referencia y estar atentos a futuros números de Sin Parar donde les haremos llegar más información de aplicaciones de productos Gates.

No olviden que Gates, en los productos de su especialidad, es el proveedor más importante de las armadoras de equipo original, lo cual les garantiza a ustedes no sólo la mayor calidad y más avanzada tecnología, sino la disponibilidad de la línea más completa del mercado.

LA LÍNEA MÁS COMPLETA



Amigo Refaccionario y Mecánico:

Gates no sólo vende bandas, sino toda esta amplia línea de productos automotrices. Pregúntale al vendedor que te surte bandas Gates, acerca de los demás productos que sean de tu interés.

Bandas

Hi-Power®
Vulco®
Dentadas
Truck Belt
Green Stripe®
Super HC®
Tri Power®
Micro V®
Timing

Mangueras para Gasolina

FLH
FLC
FL

Ensamblajes de Dirección
Hidráulica
Edelmann®

Mangueras para Sistema de Enfriamiento

Curva Moldeada
Twister®
Twister® GS 
Charter®
30T (Calefacción)
35B (Calefacción)

Termostatos

Stant®
Stant®
WeirStat®

Abrazaderas

Ideal®
Liberty®

Otras Mangueras

Capri® (Agua)
4106 (Limpiaparabrisas)
ADS2 (Ventilación)
Turbo (Ventilación)
Turbo con Anillos
Ducto de Gases (VW)
45D (Frenos de Aire)
45E (Frenos de Aire)
Polar Seal (Aire acondicionado)

Tapones para:

Tanque de Gasolina
Depósito de Aceite
Radiador

Diafragmas para Frenos de Aire 

Mangueras y Conexiones Hidráulicas

Baja Presión
Media Presión
Alta Presión
Muy Alta Presión
Extrema Presión
Megasys®
Máquinas Crimpadoras

Limpiaparabrisas

Trico®
Nu-Vision®
Roberk®

Prevenir que PAGAR

Prevención en las Pistas de Carreras

Los equipos de carreras ganadores preparan autos ganadores. Estos atraen firmas que anuncian sus productos con ellos, lo que significa grandes ganancias para el equipo y la firma patrocinadora. Por otra parte, los equipos que fallan en la preparación de sus autos pierden el interés de los anunciantes, ya que estos autos no son buena referencia para sus productos.

Es importante comentar que un buen equipo de carreras genera gran confianza en sus pilotos que no tienen que preocuparse en averías.

De igual manera sucede con un negocio, en el cual el equipo de carreras son los mecánicos, y los patrocinadores son los clientes.

A continuación te comentamos los 6 secretos de un equipo ganador de carreras, y su enfoque en la prevención:

1 La mentalidad debe estar enfocada al mantenimiento preventivo. Mantenimiento no significa reparar cosas que se descomponen, sino anticiparse a cualquier falla con el fin de que funcionen a toda su capacidad.

2 Mejorar la eficiencia del equipo enfocándose a las principales causas del bajo desempeño. En el número anterior de Sin Parar listamos las principales.

3 La comunicación con los conductores permite identificar cualquier principio de falla o anomalía de funcionamiento, siendo muy oportuna para corregirla de raíz.

4 Realizar el mantenimiento preventivo en forma eficiente, es decir, hacer las cosas bien a la primera, por ejemplo: inspección visual, reemplazo de partes antes del tiempo recomendado (no esperar a que fallen), lubricación, rotación de llantas, etc.

5 Prepararse y estudiar constantemente con el objetivo de mejorar habilidades y conocimientos, acerca de las innovaciones

tecnológicas. Leer Sin Parar ayudará en este propósito ya que nos actualizamos para poder orientarte.

6 Trabajar con objetivos comunes y mejorar la comunicación entre los miembros, ya que se aprende mutuamente de las experiencias de los demás y así enriquecer el trabajo.

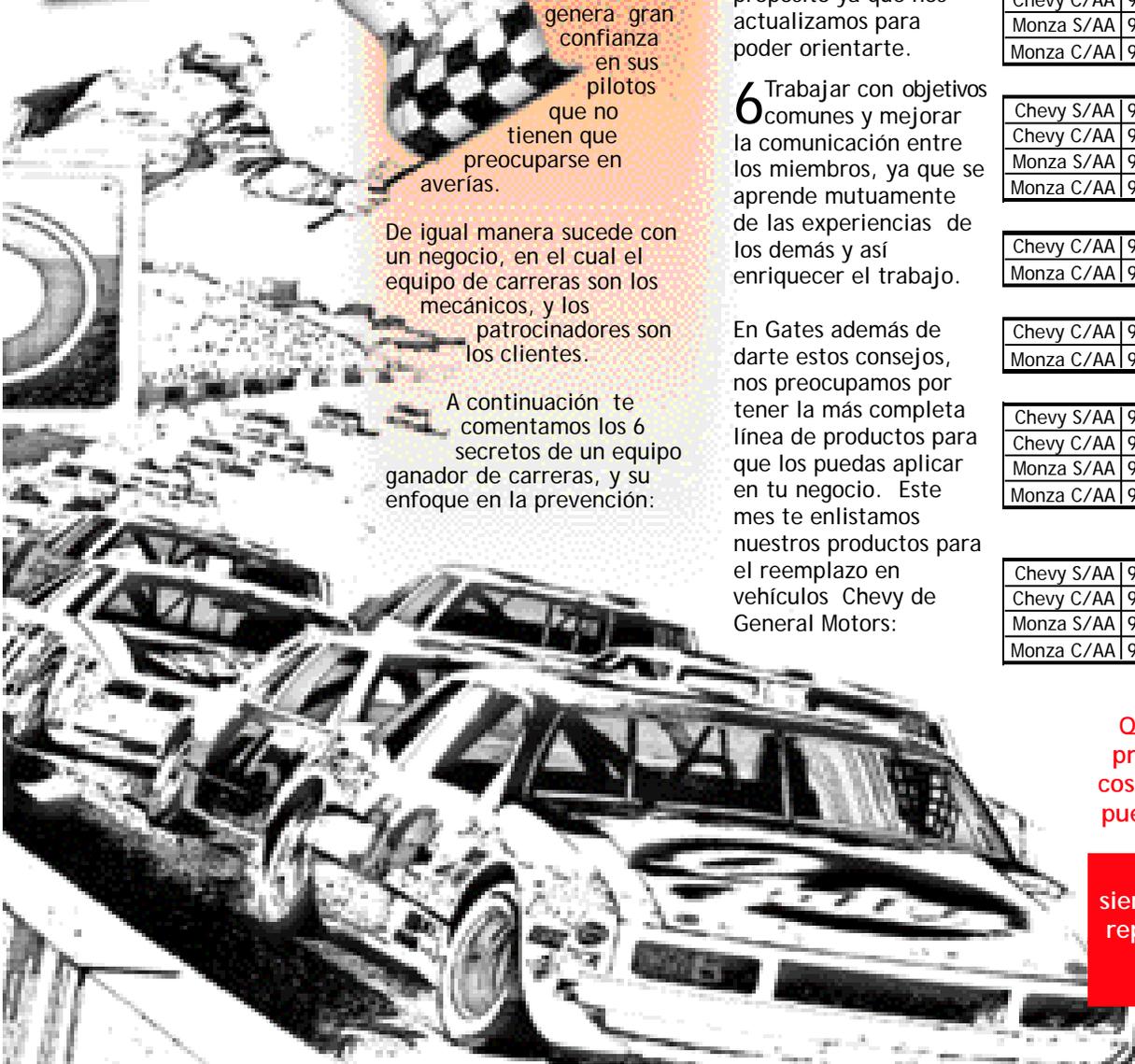
En Gates además de darte estos consejos, nos preocupamos por tener la más completa línea de productos para que los puedas aplicar en tu negocio. Este mes te enlistamos nuestros productos para el reemplazo en vehículos Chevy de General Motors:

Vehículo	Modelo	Radiador Superior
Chevy S/AA	94-2000	CH-140451
Chevy C/AA	94-2000	CH-140471
Monza S/AA	94-2000	CH-140451
Monza C/AA	94-2000	CH-140471
Radiador Inferior		
Chevy S/AA	94-2000	CH-140482
Chevy C/AA	94-2000	CH-140482
Monza S/AA	94-2000	CH-140482
Monza C/AA	94-2000	CH-140482
Banda Micro V		
Chevy C/AA	94-2000	K060708
Monza C/AA	94-2000	K060708
Banda dir. Hidrau.		
Chevy C/AA	94-2000	7362 GS
Monza C/AA	94-2000	7362 GS
Banda de Tiempo		
Chevy S/AA	94-2000	T203
Chevy C/AA	94-2000	T203
Monza S/AA	94-2000	T081
Monza C/AA	94-2000	T081
Limpiaparabrisas Delantero		
Chevy S/AA	94-2000	38-180
Chevy C/AA	94-2000	38-180
Monza S/AA	94-2000	38-180
Monza C/AA	94-2000	38-180

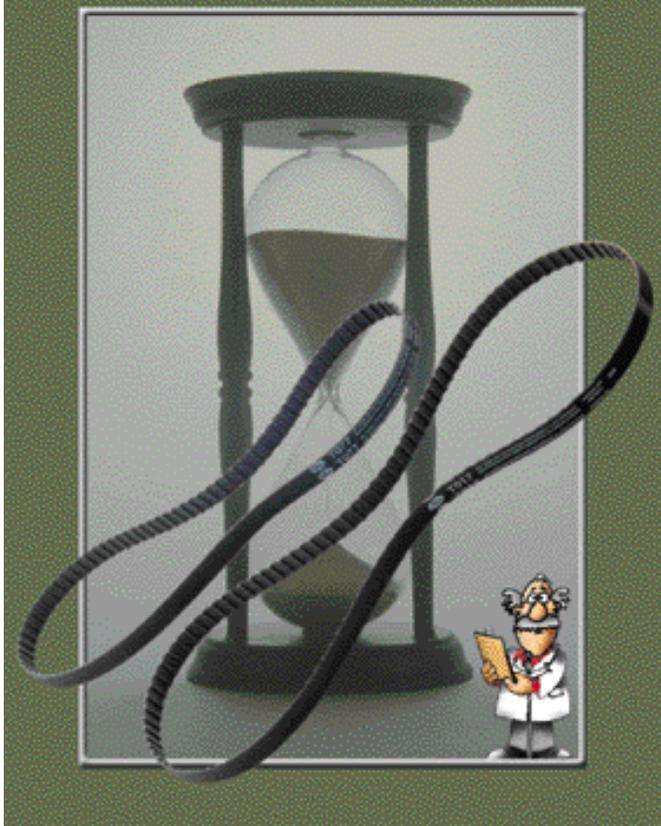
Que tus clientes se preocupen por otras cosas menos porque le pueda fallar su coche.

Recomiéndales siempre contar con un repuesto de bandas y mangueras en la cajuela.

Vale Más!!!



Bandas de Tiempo



Esta ocasión vamos a tratar un punto que es muy importante, en referencia a las mejoras que hemos incorporado a nuestras Bandas de Tiempo o Sincronizadoras.

Nuestros esfuerzos en investigación y desarrollo, nos permitieron crear un componente llamado HSN (Nitrilo Altamente Saturado), el cual prolonga dramáticamente la vida útil y desempeño de nuestras Bandas de Tiempo.

Estas bandas tienen un alto grado de tecnología y sofisticación, dado que las exigencias que establecen los fabricantes de Equipo Original para los motores actuales son cada vez mayores. Cada vez son más potentes, pequeños, altamente revolucionados, trabajando a muy altas temperaturas y condiciones de operación extremas.

Gates introdujo en la década de los 80`s el Nitrilo de Alta Saturación, el cual se formuló con un polímero compuesto de alto peso y resistencia, que mediante un proceso químico y de adición en varios pasos, se logra un hule más resistente a la acción del calor, cargas de choque, resistencia a la fricción y al desgaste.

Observemos la gráfica de vida útil a alta temperatura: (Ver gráfica anexa)

Las bandas construidas con Neopreno se formularon con elementos que cuentan con elementos que contienen cloro, los que tienen un enlace químico relativamente fuerte, ofreciendo con esto características propias de flexibilidad, dureza, resistencia a calor y al desgaste.

En contraste, las bandas construidas con Nitrilo poseen elementos que contienen Nitrógeno, el cual es más pesado con enlaces químicos aún más fuertes, y en consecuencia ofrece características más sobresalientes en cuanto a resistencia a los efectos del calor y el desgaste.

Hemos realizado pruebas de envejecimiento por acción de la temperatura y seguimos comprobando un desempeño superior de las bandas construidas con HSN, de por lo menos un 30% respecto a otros materiales.

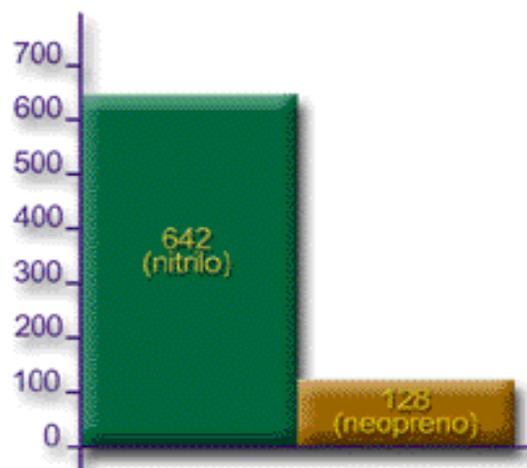
Actualmente, las bandas de tiempo para motores altamente demandantes, se construyen con HSN y corresponden al 80% de las aplicaciones.

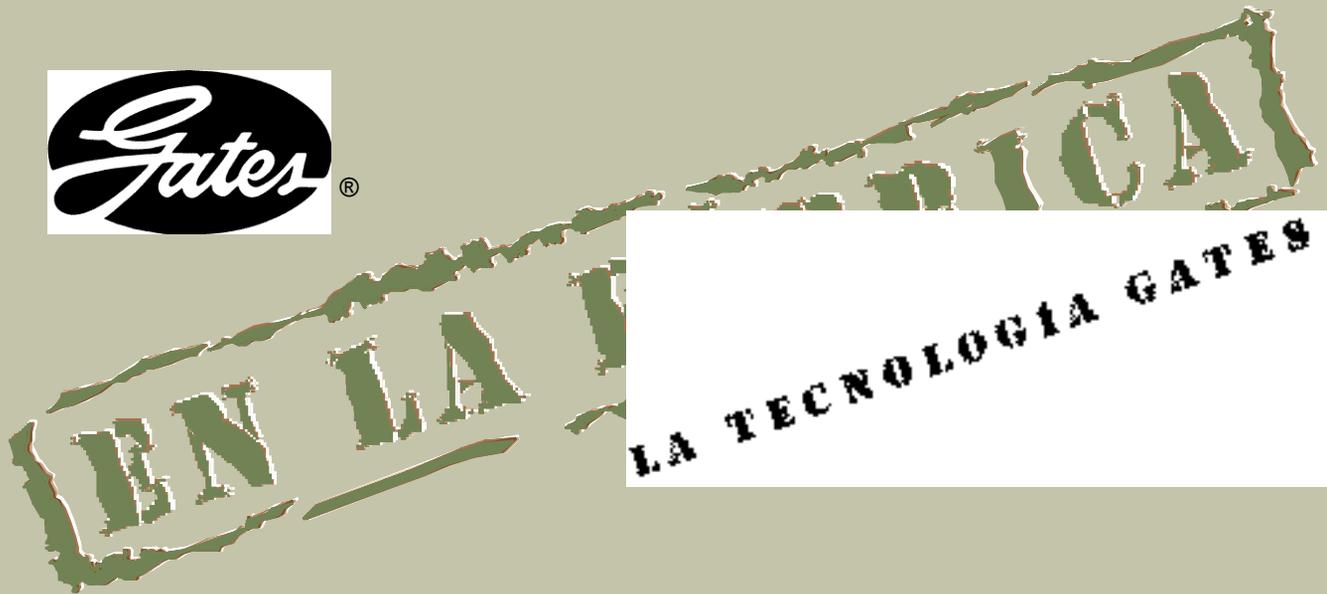
Cabe señalar que actualmente se siguen usando bandas de Neopreno (CR) en motores cuyas condiciones no son tan demandantes para la banda y que representan el 20% de las aplicaciones.

Podemos decir que el desarrollo y uso del material HSN (Nitrilo Altamente Saturado), es uno de los factores que han influido para que Gates sea el líder del mercado en bandas de tiempo.

Recuerda, Gates siempre te ofrece el mejor producto, con mayor calidad, rendimiento y tecnología por su justo precio.

Vida Util a Alta Temperatura





En Sin Parar 4 dijimos que el hule natural es obtenido de un líquido lechoso llamado látex que se extrae del árbol sudamericano Hevea Brasiliensis. A pesar de que el hule natural es resistente al agua y a ácidos débiles, se degrada fácilmente con combustibles como la gasolina y con solventes, es por esto que se combina con diferentes componentes para modificar sus características de acuerdo al uso que se le va a dar, dando lugar al hule sintético.

Como su nombre lo indica, fue creado por el hombre y se originó a partir de la combinación de aceites, fibras, compuestos minerales, hule natural en proporciones que varían de acuerdo al uso final del producto, dando como resultado uno cuya composición es idéntica a la del hule natural pero mas resistente.

¿Cómo se fabrica un Producto de hule en GATES RUBBER?

En general el proceso de fabricación de productos de hule es el siguiente:

Molino: Antes de que los compuestos sean mezclados con el hule crudo, éste es sujeto a un proceso mecánico de refinación por molienda que lo deja listo para mezclarse fácilmente.

Mezclado: En esta etapa se le adicionan los componentes que darán las características de resistencia al hule, y consiste en dos rodillos que giran en dirección opuesta y a diferentes velocidades, dejando el hule listo para los

procesos de calandrado (bandas y cubierta de mangueras), extrusión (tubo mangueras) listo para su vulcanizado.

Calandrado: Consiste en máquinas con una serie de rodillos de igual diámetro y con los cuales se lamina el hule al espesor deseado y en algunos casos se le imprime un dibujo (llantas).

Extrusión: Formado del hule por medio de presión a través de un dado. Se utiliza en la fabricación de mangueras, canales para la colocación de ventanas o sellos de puertas.

Vulcanizado: Después de que la fabricación se completó, la mayoría de los productos se "cuelen" a altas temperaturas y presión. Con la vulcanización se incrementa considerablemente la tenacidad, elasticidad y resistencia a los cambios de temperatura y a la abrasión. Une las moléculas haciéndolo prácticamente impermeable a los gases.

Para un tiempo de vida adecuado y por tu seguridad, GATES RUBBER te recomienda verificar la aplicación con que se va a utilizar.

Es importante mencionar que GATES RUBBER, emplea los mejores hules para las diferentes aplicaciones existentes, por lo que puedes disponer de un producto con la más alta calidad y duración.

Cuando pienses en Sistemas de Frenado... Piensa en Gates



¿Buscas el mejor rendimiento incluso en las condiciones más adversas?

Recuerda que tenemos el tubing y las conexiones que responden a estas operaciones usuales de todas las unidades que frenan con aire.

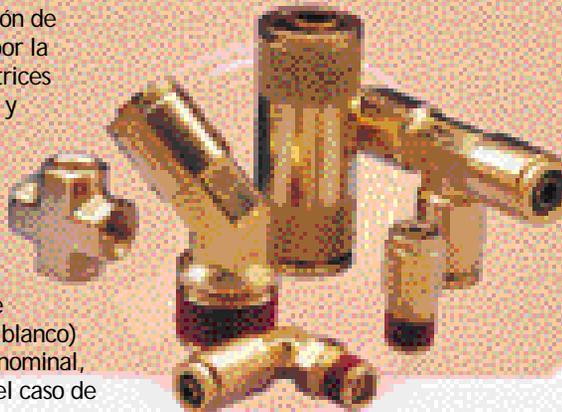
Hoy en día no existe un fabricante de vehículos para Servicio Pesado que no utilice el tubing de Nylon y la gran variedad de conexiones para éste. En los últimos años el tubing de plástico ha sustituido al metálico ofreciendo grandes beneficios en términos de flexibilidad, menor peso, facilidad en su instalación y ruteo en el sistema, y por supuesto bajo costo.

¿Pero cómo está constituido realmente éste tubo en una aplicación tan vital como los frenos de un camión? Déjame decirte que la fabricación de tubing de Nylon está normada por la Sociedad de Ingenieros Automotrices (SAE), que en su estándar J844 y J1131 indica los materiales, formas de construcción y pruebas a las que deberá de someterse el producto. Por principio de cuentas, el tubo interior es de Nylon, que es un polímero plástico que se conoce como Nylon 11 Virgen (en color blanco) que dependiendo del diámetro nominal, puede o no llevar refuerzo. En el caso de las medidas del -2 al -5 se conoce como Tipo A (sin refuerzo) y de las medidas del -6 al -12 se conoce como Tipo B (con refuerzo de poliéster).

La cubierta del tubing también es de Nylon 11 Virgen y usualmente es de color negro para poder

diferenciarse del tubo, aunque existen otros colores para identificar líneas particulares en un determinado sistema. Algunas de las pruebas a las que es sometido el tubing son: fugas, absorción de humedad, luz ultravioleta, flexibilidad, envejecimiento con calor, rigidez, adhesión (en el caso del Tipo B) y colapsamiento, entre las más importantes. No olvides que tanto para el tubing metálico como el de plástico, el diámetro nominal es igual al diámetro exterior, por lo que el diámetro interior es menor si tomamos como referencia el mismo diámetro nominal de una manguera de hule.

Aunque su diseño original está destinado para aplicaciones de frenos de aire, también posee una buena resistencia a los aceites, gasolina, diesel y algunos otros compuestos que no atacan al Nylon 11 Virgen. Debido a la composición del tubing, éste ofrece una buena



resistencia a la abrasión y cargas mecánicas que no soportarían las mangueras de hule e inclusive el tubing metálico. Además cumple con los requisitos de la Norma DOT/FMVSS-106

que regula el desempeño de productos para aplicaciones de Servicio Pesado. Y por si fuera poco, puedes conectar fácilmente

el tubing de Nylon a los componentes del sistema a través de 3 diferentes tipos de conectores:

- Conectores de la Serie G-400, que requieren de un inserto para acoplar la conexión y utilizan un barril para sellar,
- Conectores de la Serie G4-400, que incluyen el inserto en el diseño de la conexión y utilizan un barril para sellar,
- Conectores de la Serie Push-in, que permiten ensamblar y sellar el conector sin necesidad de barril.

A través de estas 3 líneas existe una gran variedad de configuraciones y medidas de conectores a utilizarse para los diferentes diámetros de tubing, todos ellos fabricados en latón e igualmente normados por los estándares SAE / DOT. El tubing y sus conexiones pueden trabajar en condiciones de temperatura que oscilan entre los - 30°C y los 93°C.

Ahora conoces más a detalle porqué estos tubos de plástico han revolucionado las aplicaciones de Frenos de Aire de los vehículos de Servicio Pesado que circulan por nuestras calles y carreteras. Y lo mejor es que están disponibles para Ti. Si necesitas mayor información, conéctate con nosotros.....con gusto te atenderemos.



Diámetro	SAE J-844 Tipo	Diam. Int. (Pulg.)	Diam. Ext. (Pulg.)	Presión Trabajo a 24°C (psi)
TNFA- 2	A	0.079	1/8	250
TNFA- 4	A	0.17	1/4	300
TNFA- 5	A	0.232	5/16	250
TNFA- 6	B	0.251	3/8	50
TNFA- 8	B	0.376	1/2	235
TNFA- 10	B	0.441	5/8	225
TNFA- 12	B	0.566	3/4	200



Incorporación de Productos

Desde hace algunos años, al facilitarse la importación de vehículos a las armadoras, hemos visto llegar al mercado nacional una gran variedad de automóviles. Para todos los que trabajamos en el mercado de refacciones automotrices, esto implica ajustes en los productos que manejamos.

Hace 15 años, la gran mayoría de los vehículos vendidos en México eran de fabricación nacional, y la importación no resultaba atractiva por los altos impuestos que se cobraban. En esos años, veíamos que las diferentes armadoras ofrecían sólo 4 ó 5 modelos en diferentes versiones, además, muchos de estos

modelos eran de la misma plataforma, es decir, prácticamente la misma máquina y los cambios eran en la carrocería.

Ahora, una gran cantidad de los vehículos vendidos por las armadoras en México, son fabricados en otras partes del mundo, de manera que encontramos circulando por las calles, vehículos fabricados en Estados Unidos, Canadá, Brasil, Chile, Japón, Alemania, España, Inglaterra y Francia entre otros. Así mismo, los automóviles fabricados en México son exportados a diferentes países en el mundo, principalmente a Estados Unidos y Canadá.

Lo que están haciendo las armadoras, es aprovechar los diferentes tratados de comercio entre los países que reducen los impuestos a la importación, lo que les permite ofrecer en México vehículos fabricados en alguna de las plantas que tienen instaladas alrededor del mundo. Por otro lado, están especializando cada una de sus plantas en la fabricación de una sola plataforma, lo que les permite ser más eficientes y reducir costos.

¿Qué implicaciones tiene esto para los negocios de refacciones?

A los fabricantes de autopartes para el mercado de reemplazo, nos obliga a desarrollar más productos para poder atender las necesidades del mercado, lo que implica movernos más rápido, invertir más y ser más eficientes.

Los distribuidores y refaccionarios, deben contar con una mayor variedad de refacciones en sus inventarios y tal vez, deban modificar los Sistemas de Control de Inventarios de manera que les permitan mover más rápido los mismos y ser más eficientes en su administración.

Los mecánicos, deben capacitarse para conocer las diferentes máquinas que circulan por las calles, de manera que puedan ofrecer una reparación de excelente calidad a una mayor cantidad de vehículos.



Si las mangueras lucen así:



Daño por Aceite



Daño por Calor



Daño por Ozono



Daño por Abrasión



Fuga

**¡¡¡ CAMBIALAS!!!
ya están a punto de fallar**

Productos a la Línea de Gates

Todos los antes mencionados, que de una u otra forma manejamos refacciones, deberemos aprender a manejar una mayor cantidad de información sobre las mismas, lo que nos llevará a modificar los sistemas de Importación.

Como puedes apreciar, todo esto constituye un reto y una oportunidad para la cual nos debemos de preparar.

En Gates Rubber de México, hemos estado trabajando

en este sentido y estamos fortaleciendo aún más nuestra línea de productos, una muestra de ello, es la siguiente tabla con algunos de los productos que hemos integrado a nuestra línea. Esperamos te sea de gran utilidad.

MANTÉNTE AL DÍA:

En cada número de Sin Parar publicaremos un listado con los productos incorporados en el bimestre, espéralos.

CHRYSLER

MARCA	MODELO	DESP.	MOTOR	SUPERIOR	INFERIOR
CIRRUS	1995-98	V-6	2.5 Lts F.I.	21508	
CONCORDE	1993	V-6	3.5 L. F.I.	22002	20850
CONCORDE	1993	V-6	3.3 L. F.I.	22000	22001
Cordoba	1982-83	6 CIL	3.7 L.		CH-110172
GRAND CHEROKEE AUT.	1994-96	8V	5.2L.	21955	
LE BARON	1992-95	V6 CIL	3.0 L.	21063	
LE BARON	1992-95	V6 CIL	3.0 L.		21777
LE BARON K	1992-94	4 CIL	2.2 L.	21478	
NEON	1995-97	2.0L	DOHC.	22119	
NEON	1995-97	2.0L	SOHC.	22118	
NEW YORKER	1988-90	V6	3.0L	20893	
PHANTOM 16V. Turbo	1992-93	4 Cil	2.2 L. F.I.		21639
RAM 6500	1994	Perkins Diesel	6.0 L		CH-114582
RAM WAGON	1995-97	8 CIL	5.9 L. F.I.		21956
SEBRING	1996-97	4T	2.4L F.I.		22127
VOYAGER	1994-95	4 CIL	2.5 L. F.I.	21996	21997
VOYAGER	1994-95	V6	3.3 L. F.I.	21594	22006
VOYAGER	1996-97	V6	3.3 L. F.I.		22222
Voyager Town&Country	1993-97	V6	3.8 L. F.I.	21193	
WRANGLER 4X4	1993-97	6 CIL	2.5 L.		21329
WRANGLER 4X4	1987-95	4 CIL	2.5L	21529	

FORD

MARCA	MODELO	DESP.	MOTOR	SUPERIOR	INFERIOR	PASO
CLUB WAGON	1994-97	6 CIL	4.9 L.	20355	20516	
CLUB WAGON	1994-97	8 CIL	5.8 L.	21612	20475	
CONTOUR GL	1995-97	6V	2.5L DOHC 24 V.	22180		
Cougar	1991-93	V8	5.0 Lts.	CH-130521		
Cougar, Thunderbird	1987-92	V6	3.8 Lts.			CH-130093
ESCORT	1994	4 CIL	1.8L SPLIT PORT I.		20941	
ESCORT	1994	4 CIL	1.9L F.I. SEFI	21514		
ESCORT	1994	4 CIL	1.9L F.I. SEFI		21922	
EXPLORER	1994-96	6V	4.0 L.	20823	22166	
F/P 350	1990	V8	5.8 L	INF		CH-130412
F-150 XLT	1995	6 CIL	4.9 L.	21511	20609	
F250 - F350	1993	V8	5.0 L	INF		CH-136502
F600	1980-85	V8	5.5 L	INF		CH-134552
GRAND MARQUIS	1995	8V	4.6L F.I.	22122		
GHIA, TOPAZ	1992-94	4L	2.3 Lts. F. I.			CH-130102
GRAND MARQUIS	1992-97	V8	4.6L		21927	
MUSTANG GT	1995	8V	5 L.	22150	22151	
MYSTIQUE LS	1995	6V	2.5L DOHC 24 V.		21942	
SABLE	1988-95	V6	3.0 Lt.		21933	
SABLE	1996	6 CIL	3.0 Lt.	21026		
THUNDERBIRD	1991-93	V8	5.0 L. F.I.	20800	21178	
THUNDERBIRD	1994	8V	4.6L DOHC	22044	22149	
TOPAZ	1992-94	V6	3.0 L			CH-130393
WINDSTAR	1995-96	V6	3.8 L. F. I.	22157	20900	

GENERAL MOTORS

MARCA	MODELO	DESP.	MOTOR	SUPERIOR	INFERIOR	PASO
BLAZER	1991-94	V6	3.1 L.	21994		
BLAZER	1991-94	V6	3.1 L.		22039	
BLAZER	1995	V6	4.3 L.	22087		
BLAZER	1996	V6	4.3 L.	22196		
BONEVILLE	1995-96	V6	3.8 L.		22139	
C-35	1996	8 CIL	7.4 L.		21717	
CADILLAC CONCOURS	1994-95	V8	4.6 L.		22079	
CADILLAC CONCOURS	1994-95	V8	4.6 L.	22080		
CADILLAC DEVILLE	1994-95	V8	4.9 L.	21752		
CAVALIER	89-91	4 CIL	3.1L		21785	
CORVETTE	1991	8 CIL	5.7 L.	21837		
CUTLASS EUROSPOUT	1992-96	6 CIL	3.1 L		21991	
CUTLASS EUROSPOUT	1992-96	V6	3.1 L.	22058		
GMC	85-90	V8	7.4L	21519		
GRAND PRIX	1997	6V	3.1 L.		21199	
GRAND PRIX	1997	6V	3.1 L.	21589		
KODIAK	1995-96	8 CIL	6.0 L.		21985	
KODIAK	1995-96	8 CIL	6.0 L.		21988	
KODIAK	1995-96	8 CIL	6.0 L.	21989		
KODIAK	1995-96	8 CIL	6.0 L.	22031		
P30	1992-95	8V	5.7 L.		20843	
P30	1996	8 CIL	5.7 L.	21188		
P30	1985-91	V8	5.7 L	INF		CH-140502
PICK UP	1992	V8		SUP	CH-140121	
S10 PICK UP	1995-96	4 CIL	2.2 L.		22037	
SMALL TRUCK (AUT.)	1991-94	6V	3.1 L.	20820		
TRANS AM FIREBIRD	1996-97	8V	5.7 L.	21439		

NISSAN

MARCA	MODELO	DESP.	MOTOR	SUPERIOR	INFERIOR	CAL.
ALTIMA GLE	1996	4 CIL	2.4 TNS VSGKEK		20795	
ALTIMA GLE	1996	4 CIL	2.4 TNS VSGKEK	21356		
ICHI VAN	1991-94	4 CIL	2.4 L. F. I.	21170	20706	
INFINITI	1994-95	4 CIL	2.0 L.	21353		
MAXIMA	1995-97	6 CIL	3.0 L.	22183	22184	
TSUBAME	1994-97	4T-1.6L, 16 valvulas	1.6 L, 16 Valv			CH-182164

VOLKSWAGEN

MARCA	MODELO	DESP.	MOTOR	PASO	CAL.
Golf, Jetta	1990-93	4L	1.8 Lts.	CH-220083	
Golf, Jetta	1992-98	4L	1.8 Lts.		CH-220034
Golf, Jetta	1992-98	4L	1.8 Lts.		CH-220054
Golf, Jetta	1992-98	4L	1.8 Lts.		CH-220064
Golf, Jetta	1992-98	4L	1.8 Lts.	CH-220073	

Limpiaparabrisas de Trico

El mejor diseño

Los aspectos principales que en Trico se consideran para el diseño de los limpiaparabrisas son:

- a) La distribución de su peso y el del brazo.
- b) Los puntos de presión sobre el parabrisas del automóvil.
- c) Los adaptadores que empleará para ajustarlo con el brazo del automóvil.
- d) Aerodinámica del elemento.

La mayoría de los limpiaparabrisas de la competencia, vistos de perfil, semejan el ala de un avión y actúan de forma semejante.

A medida que el aire choca con el limpiaparabrisas, se mueve más aprisa la parte de arriba que por la de abajo. Esto crea una diferencia de presión y hace que se despegue del parabrisas.

Con el diseño del elemento principal de la superestructura de Trico, el aire puede moverse sobre y bajo el limpiador a la misma velocidad anulando el efecto de "ala de avión" y manteniendo el limpiaparabrisas pegado al parabrisas.

En términos de limpiaparabrisas, sólo hay dos cosas que pueden hacerse con el viento: utilizarlo o quitarlo de en medio.

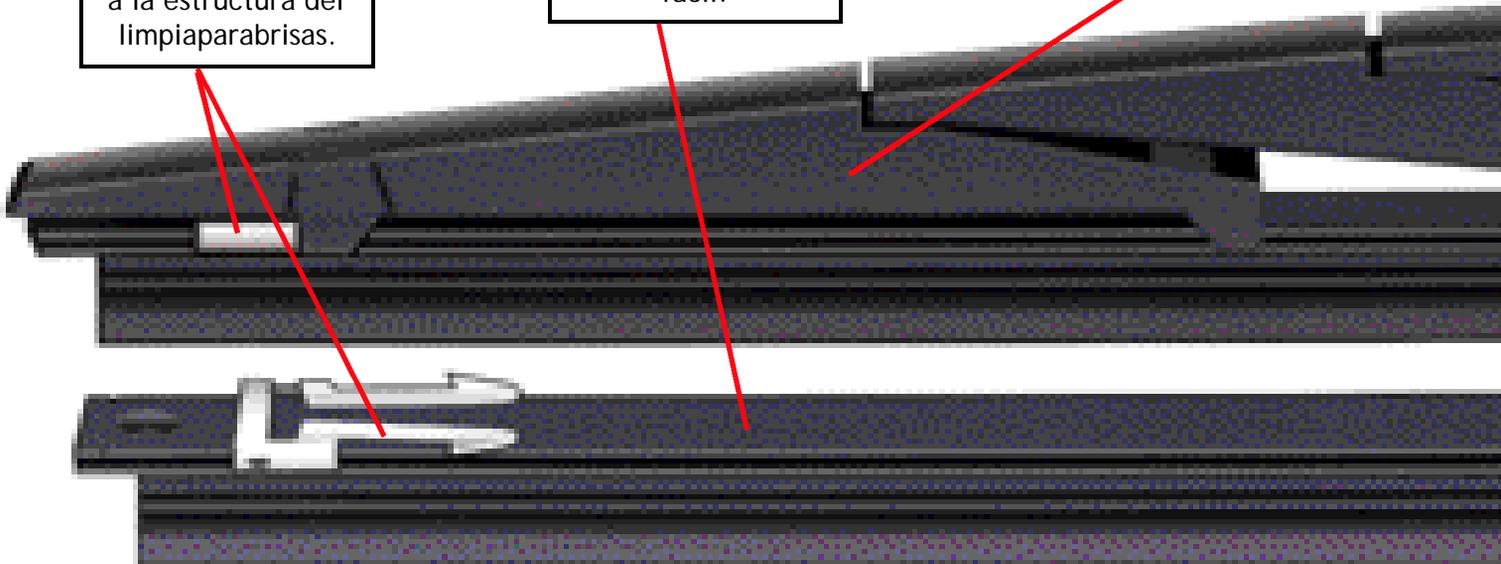
Las líneas Roberk y Nu-Visión se desarrollaron para proporcionar un ajuste universal y calidad de equipo original a un precio económico. Estos, de plástico de alto impacto, han sido diseñados para ser instalados y removidos fácilmente.

Ya sea en parabrisas curvos o aerodinámicos, se emplean múltiples puntos de presión para mantener una presión uniforme a lo largo de todo el limpiaparabrisas, proporcionando un buen desempeño como se puede ver a continuación:

El clip de acero inoxidable asegura firmemente el hule a la estructura del limpiaparabrisas.

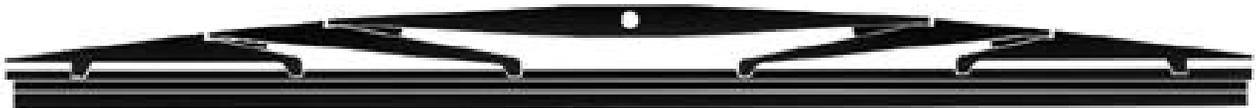
La construcción en canal del repuesto, permite una instalación rápida y fácil.

Las bisagras flexibles y fuertes están escondidas. No se deterioran ni hacen ruido.





Para alcanzar un **desempeño superior** se requiere de un sistema preciso de distribución uniforme de presión. Las medidas de 16" y en adelante tienen 6 puntos de presión que distribuyen la presión del brazo, a todo lo largo del limpiaparabrisas para conseguir un limpiado parejo.



El limpiaparabrisas ya ensamblado tiene un perfil bajo y una excelente fuerza lateral.

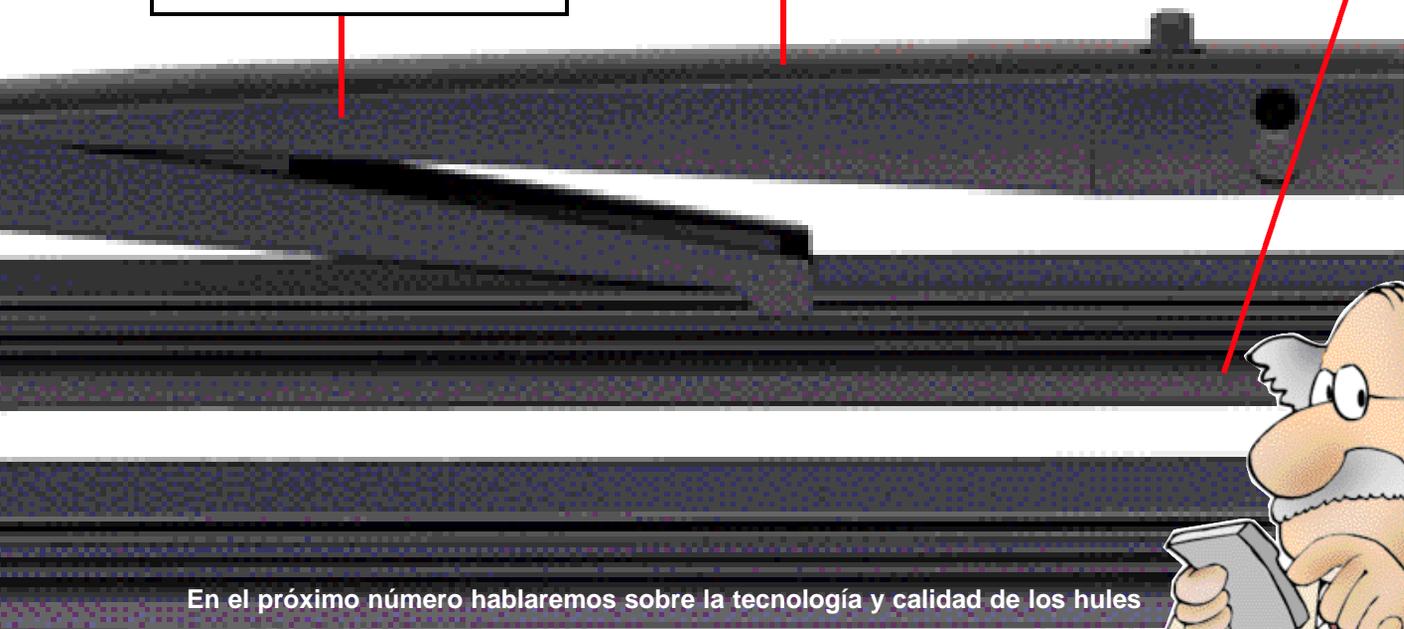


En parabrisas curvos y aerodinámicos, el limpiaparabrisas se flexiona para mantenerse en contacto y evitar el rayado al limpiar.

La estructura del limpiaparabrisas, hecha de poliéster, es más fuerte y resistente al impacto. No se dobla ni se deforma.

El acabado mate negro reduce la posibilidad del deslumbramiento, no se astillan ni se agrietan.

El hule natural y los componentes adicionales tienen inhibidores contra los rayos ultravioletas, ozono y oxidantes.



En el próximo número hablaremos sobre la tecnología y calidad de los hules





para tu negocio...

Visión Compartida

En el número anterior hablamos de La Visión, de la importancia de tener una personal y que esta sea compatible con la visión del negocio o empresa en la que trabajamos, es decir TENER UNA VISION COMPARTIDA para el logro de beneficios mutuos.

Una visión compartida no es sólo tener en mente una idea, es una gran fuerza en el corazón de la gente con un impresionante poder, que modifica la relación de las personas con la empresa o el negocio y alienta la experimentación y el deseo de correr riesgos.

Cuando participamos en una visión compartida en nuestra vida de familia, grupo de amigos o nuestra organización, los integrantes nos manifestamos entusiasmados y aportamos ideas y al trabajo. Al lograrlo, el ambiente de éxito y orgullo de haber alcanzado un objetivo, es motivo de unión y alegría, y probablemente lo más importante es que se convierte en una necesidad de seguir experimentando estas sensaciones de júbilo, de tal forma que se convierte en un hábito de la mejora continua y excelencia.

Existe otro concepto rector

dentro de las organizaciones: LOS VALORES.

Hemos visto cómo los valores individuales se han devaluado, destacándose la superficialidad, la corrupción, el hacerse rico a cualquier precio, el trabajo hecho de cualquier manera, etc., por lo que es necesario impulsar la honestidad, la lealtad y el aprecio por el trabajo bien hecho.

Así como existen valores individuales o personales, también en las organizaciones, llámese, taller, refaccionaria, empresa, etc., existen, y lo importante es que también sean VALORES COMPARTIDOS, que nos permitan fácilmente saber cómo queremos actuar a lo largo del camino que nos llevará al logro de nuestra visión personal o la visión de nuestra empresa.

Algunos de estos valores son:

1. Excelencia: Entendida como hacer las cosas mejor de cómo las hacemos habitualmente.
2. Innovación y creatividad: Buscar nuevas formas de hacer, de aprender y explorar caminos desconocidos, innovadores y audaces.
3. Confianza: Asumir riesgos y no dudar de nuestras capacidades, sin caer en

exceso de confianza.

4. Lealtad: A una causa, a un proyecto, a nuestra empresa, a nosotros mismos.

5. Compromiso: El logro de la visión sólo puede ser alcanzado con gente que se entrega a su consecución.

6. Participación: Entendida como un derecho y un deber para enriquecer la calidad de las decisiones.

Actualmente el éxito de las organizaciones ya no depende de una sola persona, sino de la iniciativa, creatividad, habilidades, la ilusión y hasta la pasión de todos sus integrantes.

La situación de competencia actual nos obliga a asimilar rápidamente y poner en práctica estos conceptos. En la necesidad de los negocios y empresas por sobrevivir está la fuerza, la razón y la contundencia que necesitamos para actuar y hacer que mis valores y mi visión sean compatibles con los valores y la visión del lugar donde trabajo. Necesitamos renovar ideas y principios de actuación, porque de eso depende la sobrevivencia de nuestro lugar de trabajo y el bienestar que este brinda a nuestra familia.

MANGUERAS ENVUELTAS PARA USO AUTOMOTRIZ ¹¹

Los diferentes tipos de vehículos como automóviles, camiones, autobuses etc., exigen componentes que se adecuen a las condiciones de trabajo de los mismos, por lo tanto, para los fabricantes de partes automotrices es necesario desarrollar diferentes tecnologías que produzcan los componentes que cumplan con las especificaciones requeridas.

En el caso de mangueras para radiador, en el servicio pesado, camiones, autobuses y trailers, es necesaria una manguera de diámetros grandes que soporte la presión generada en el sistema de enfriamiento por motores de alta potencia y torque, como los motores diesel. Las mangueras que pueden cumplir con estas características son las envueltas como la manguera Charter® a la manguera Green Stripe® II con inserto de alambre de Gates.

La manguera Charter® y la Green Stripe® II se recomiendan para ser usada en el sistema de enfriamiento de autobuses, trailers y cualquier otro equipo de servicio pesado como tractores agrícolas. Así mismo, es ampliamente usada en los sistemas de admisión de aire.

Su refuerzo de lona le da gran resistencia a la presión del fluido que conduce. Esta misma resistencia hace que la manguera pierda flexibilidad conforme crece el diámetro y en diámetros grandes puede llegar a colapsarse. Esto se puede solucionar agregando un refuerzo de alambre helicoidal como el de la manguera Green Stripe® II, la cual puede ser doblada sin colapsarse.

El tubo y la cubierta son de hule tipo EPDM que es resistente al calor, abrasión, al medio ambiente y al ambiente grasoso que existe debajo del cofre. Además este hule tiene una buena adherencia a las terminales metálicas del radiador y motor, reduciendo las fugas debidas a los cambios de temperatura que sufre el vehículo.

Los rangos de temperatura van desde -40°C hasta los 125°C.

En cuanto a la presentación, la manguera Charter® se vende en tramos de 0.91 metros en diámetros desde 1/2 hasta 4 pulgadas y la manguera Green Stripe® II con inserto de alambre se vende en tramos de 1.5 y 3 metros en diámetros desde 1 hasta 6 pulgadas.

Un error común que se observa en el mercado es el uso de mangueras Charter® para llenar el tanque de combustible. Esto no es adecuado ya que el EPDM se degrada al contacto con otros derivados del petróleo, provocando que la manguera falle muy rápido y contamine el combustible. La manguera apropiada para llenar el tanque de combustible es la de "Llenado de Tanque" de la que hablaremos en otra oportunidad.

Recuerda

- Las mangueras Charter® y Green Stripe® II son mangueras envueltas para el Servicio pesado.
- La manguera Green Stripe® II puede ser doblada sin peligro de colapsamiento.
- Las mangueras de radiador no están diseñadas para manejar combustibles o derivados del petróleo.

DIAMETRO		PRESION DE TRABAJO		PESO
in	mm	Lb/in2	Kg/cm2	(Kg/m).
1/2	12.7	43	3	0.4112
3/4	19	40	2.81	0.5521
1	25.4	38	2.64	0.6931
1 1/4	31.7	35	2.46	0.834
1 1/2	38.1	33	2.29	0.975
1 3/4	44.4	30	2.11	1.1186
2	50.8	28	1.94	1.2494
2 1/4	57.1	25	1.76	1.3892
2 1/2	63.5	22	1.58	1.5291
2 3/4	69.8	20	1.41	1.669
3	76.2	17	1.23	1.8089
3 1/4	82.5	16	1.14	2.1053
3 1/2	88.9	15	1.06	2.2538
4	101.6	13	0.88	2.5562



Casa de Hule, un cliente Gates 100% satisfecho

Con 15 años en el mercado, Casa de Hule ha logrado posicionarse en su sector y en su zona, como la refaccionaria número uno en la preferencia de la clientela. El motivo es sencillo: contar con los productos que el consumidor requiere y que éstos sean de excelente calidad.

Desde luego mucho han tenido que ver en ello los productos Gates Rubber, y así lo señala la señora Yolanda Alegría Anaya, propietaria del negocio, quien aseguró que desde que inició operaciones la refaccionaria se detectaron los requerimientos del público por estos productos.

A decir de la señora Alegría, Casa de Hule eligió trabajar con los productos Gates Rubber no

solamente por la demanda que se tiene en el mercado, sino además por la gran variedad de modelos que la marca ofrece y de esta manera la refaccionaria puede satisfacer las necesidades de sus clientes. "Hasta el momento -indicó-, no hemos tenido ninguna queja o problema con alguno de los productos Gates que hemos vendido, por el contrario,

nosotros nos sentimos con plena confianza para



Sra. Yolanda Alegría Anaya
Propietaria

recomendarlos a nuestros clientes que son lo más importante para nosotros".

Casa de Hule cuenta con toda la información necesaria sobre todos y cada uno de los productos de Gates que comercializa. Esto le ha permitido a la refaccionaria poder orientar a quien presenta algún problema en su vehículo, indicándole cuál es el producto adecuado y de qué manera instalarlo para su mejor funcionamiento.

En alguna ocasión, dijo la señora Alegría, se ha "acercado a

nosotros algún cliente que ha tenido problemas con el producto que le hemos vendido; sin embargo, le hemos comprobado que no es que éste no sirva, sino más bien que su instalación no ha sido la adecuada y por ello ha fallado. En este sentido la calidad de los productos Gates ha quedado más que demostrada".

Para Casa de Hule ha sido de vital importancia el apoyo que el Distribuidor Gates le ofrece, pues le permite contar con un stock suficiente y en caso de ser necesario, contar con el producto que requiera al momento.

Además del producto, el Distribuidor Gates le proporciona la información necesaria sobre los productos nuevos que van saliendo al mercado, de manera que Casa de Hule puede estar siempre al día sobre las novedades que pueden ofrecer a sus clientes. "Existen, comentó la señora Alegría, otras marcas en el mercado y que también llegamos a vender en la refaccionaria, sin embargo, puedo asegurar que el mayor porcentaje de productos con que contamos, es de Gates porque así lo demandan los usuarios, quienes saben que al asistir a este negocio van a encontrar lo que busquen".

Y precisamente el poder ofrecer los productos ya conocidos en el mercado, o bien las novedades que una marca como Gates brinda, representa una gama de beneficios para negocios como Casa de Hule, no sólo en cuanto a contar con mejores ingresos, sino además al sobresalir en el ramo y contar con clientes 100% satisfechos.



¡Esta página. Es para. TI!



Agradecemos a:

Arturo Hernández Cazas
Servicio Hernández
Distrito Federal
Antonio Torres Espinosa
Servicio Torres
Estado de México
Adán Gómez Jiménez
Bandas y Lubricantes
Puebla
José Guadalupe Fernández
Tractopartes Valencia
Distrito Federal
Francisco Ordoñez
Autopartes Nieto
Distrito Federal

Heriberto Medina Mejía
Auto Healthy de México
Distrito Federal
Jorge Gómez Pérez
Distrito Federal
José Lorenzo Tijerina
Tractopartes Garza
Tamaulipas
Carlos Ruiz González
Taller Eléctrico Carlos
Baja California Sur
Gerardo Arevalo Basilio
Transmisiones Taurus
Estado de México
Ma. Guadalupe Espinosa
Refaccionaria El Graduado
Michoacán
Santiago Herrera Bocanegra
Tractopartes
Estado de México

Edgar Alberto Pérez
Central de Hules Texcoco Edo.
de México
María Concepción Carranza
Refaccionaria Estrada
Estado de México
Enrique Sandoval
Servicio Sandoval
Estado de México
Julio Cesar Ambrís Rodríguez
Refaccionaria Ambrís
Estado de México
Blanca Lilia Navarro Chavolla
Estado de México
María Luisa Vázquez Vázquez
Refaccionaria Miguel Angel
Distrito Federal
Arturo García
Refaccionaria Sakura
Estado de México

Patricia Martínez Gómez
Refacciones Diesel
Tamaulipas

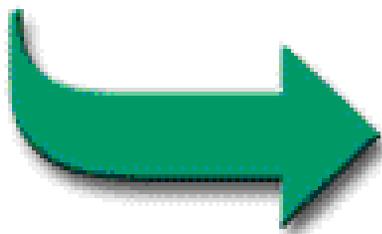
Quienes se han comunicado a Sin Parar, para solicitar catálogos, distribuidores, información técnica, corregir datos, pedir información sobre cursos, felicitarnos, darnos sus comentarios y sugerencias o preguntar por algún producto de Gates.

Así mismo, te reiteramos la invitación a que te comuniqués con nosotros, nos des tus comentarios, sugerencias, dudas o solicitudes. Recuerda que puedes usar el cupón anexo a la revista.

Queremos Saludarte Personalmente

EXPO	LUGAR	FECHA
PAACE Automechanika	WTC México D.F.	del 12 al 14 de Julio
RUJAC	EXPO GUADALAJARA Guadalajara, Jal.	del 30 de Ags. al 1° de Sept.
EXPO TRANSPORTE 2000	EXPO GUADALAJARA Guadalajara, Jal.	del 15 al 17 de Noviembre

¡¡Visítanos!!
¡¡Tendremos Sorpresas para TI!!



Recuerda:
GATES pone a tu disposición esta página,
envíanos cartas, preguntas, comentarios y
opiniones sobre esta publicación.

¿Qué... Mucho Calor?



Gates

Tlano - La Loma

APROVECHE LA TEMPORADA...

... Para incrementar sus ventas en productos para el sistema de enfriamiento.

Además de nuestras famosas bandas V y Micro-V® que entre otras cosas mueven la bomba de agua, Gates le ofrece una amplia gama de productos para dicho sistema:

- La línea más completa de mangueras para radiador:
 - Manguera Curva Moldeada
 - Manguera Flexible Twister®
 - Manguera Charter® para Servicio Pesado
- Abrazaderas Liberty® - Ideal®
- Termostatos Stant®

Calidad de Equipo Original



Gates

La Línea Más Completa en Bandas, Mangueras e Hidráulica
Gates Rubber de México S.A. de C.V.

Cerrada de Galeana No. 5 Fracc. Industrial La Loma Tlalnepantla Edo. De México C.P.54060

Tel. 5-333-2700 Fax: 5-333-2701 Home Page: www.gates.com.mx