

Sin Parar

Comunicación para el Profesional Automotriz

Queremos
que viajes
SEGURO

Stant



TIMKEN

Coleccionable

29

Junio - Julio 2004



www.gates.com.mx



Entra y descubre las mejoras de nuestro Sitio Web en www.gates.com.mx

- Versiones originales de los catálogos en formato electrónico.
- Contacto directo con Servicio al Cliente a través Chat.
- Consulta de todos los números de la Revista Sin Parar en formato PDF.
- Navegación más sencilla a través del menú desplegable dinámico
- Amplia disponibilidad de información a través del buscador

Despeja tus dudas en nuestros Chats de temas especializados

“Hidráulica en General” 24 junio
 “Aplicación adecuada de Bandas y Poleas” 22 julio

Todos los Chats especializados se realizan de 16:00 hrs. a 17:30 hrs.



Próximamente Aplicaciones Automotrices en Línea



www.timken.com/spanish
 Contamos con asistencia técnica al 01 800 557 7539

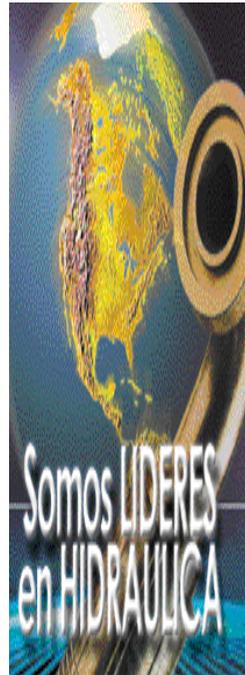
1 **Somos Líderes en Hidráulica**

8 **DriveAlign. ¿Cómo funciona un tensor?**

9 **Mangueras GSII Llenado de tanque de combustible**

11 **Nueva imagen de mangueras hidráulicas Gates**

12 **Falla prematura en la Banda**



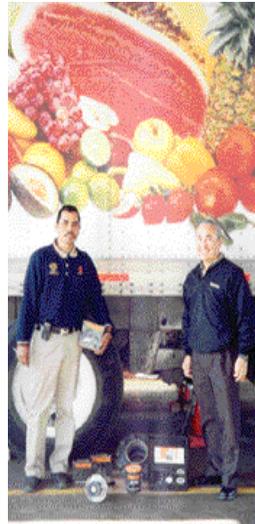
Comité Editorial Ejecutivo:
 Carlos Machorro,
 Curtis J Zamec II,
 Susana Muciño-Arroyo,
 Jorge Escamilla,
 Verónica L. Luna,
 Carolina Escalante

Editor Responsable:
 Salvador Fajardo

Colaboradores y Asesores:
 Alberto Díaz, Dawn Keefler,
 Eduardo Retureta, Carlos Martínez,
 Carolina Escalante

Diseño Gráfico / Fotografía:
 Verónica L. Luna

Sin Parar es una publicación bimestral gratuita, editada por Gates de México S.A. de C.V. Cerrada de Galeana No.5; Fracc. Industrial La Loma; Tlalnepantla, Edo. Mex. C.P. 54060 Tel. (01-55) 5333 2700 Fax.(01-55) 5333 2701 E-Mail: sinparar@gates.com Home Page: www.gates.com.mx. Certificado de Licitud de Título y Contenido por la Comisión Calificadora de Publicaciones y Revistas Ilustradas en expediente No. 1/432*99*/14845 del 01-Mar-2000. Certificado de Reserva de Derechos al Uso Exclusivo 04-1999-120710062800-102. Impreso en Anagrama, S.A. de C.V. Cda. de Tlapexco No. 2, Palo Alto, México D.F., C.P. 05110 Tel. (01-55) 5570 19 14 Distribuido por SEPOMEX Registro Postal PPI15-5045. **Prohibida su reproducción parcial o total por cualquier medio.**



Aplicaciones de Mazas y Rodamientos de bolas para Ford

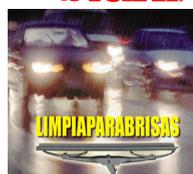
4

Guía para resolución de problemas en aplicación de grasas a rodamientos...

5

Cada vez más clientes satisfechos con las grasas TIMKEN... Servicios de Transporte CAD

7



Limpiaparabrisas ¡Prepárate para las lluvias!

2



Liderazgo a partir del Servicio: una visión transformadora

6

Cilindros Maestros LUSAC® Recomendaciones para purgarlos

10



A Tomkins Company

CALIDAD
MUNDIAL

Contamos con la fábrica de productos hidráulicos
más GRANDE de América Latina.



Somos **LIDERES**
en **HIDRAULICA**

El 50% de nuestros productos son exportados.

Somos proveedores de Equipo Original y fabricantes de mayor volumen de producción.

Nuestros productos cumplen y superan las normas de calidad con el mismo prestigio que las bandas y mangueras de Gates, logrando así contar con 25 años de fabricar productos hidráulicos en México.

25
AÑOS DE EXPERIENCIA



LIMPIAPARABRISAS



¡Prepárate para las lluvias!

TRICO diseñó los limpiaparabrisas en forma TUBULAR lo que da un ajuste preciso. La superestructura superior es de acero troquelado, esto añade fuerza además de reducir significativamente la elevación por el viento.

Componentes de los limpiaparabrisas TRICO.

El elemento más importante de un limpiaparabrisas es el hule, TRICO emplea una fórmula patentada que tiene una base de aditivos; como ceras y aceites las cuales sirven para fortalecer el compuesto y protegerlo del uso y condiciones ambientales, tales como el ozono y los rayos ultra violeta del sol.

El hule debe pasar por tres tipos de pruebas antes de ser empleado para los limpiaparabrisas.

1. La prueba del ozono permite probar la capacidad de comportamiento del hule ante el ozono del ambiente.
2. La prueba de durabilidad verifica el tiempo de vida del hule.
3. La prueba de permanencia se emplea para corroborar la deformación que puede sufrir el hule cuando no se utiliza el limpiaparabrisas.

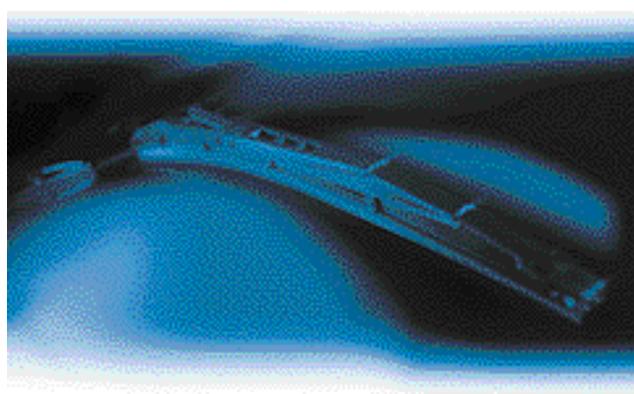
Las líneas comercializadas por Trico en México son:

TRICO: Limpiaparabrisas metálico para Servicio Automotriz y Servicio Pesado (Disponibles en 11" hasta 26")

NU-VISION: Limpiaparabrisas de plástico de alto impacto para Servicio Automotriz (Disponibles en 11" hasta 24")

ROBERK: Limpiaparabrisas de plástico de alto impacto para Servicio Automotriz (Disponibles en 11" hasta 24")

¡Compra limpiaparabrisas TRICO, ROBERK, NU-VISION, limpian sin rayar!



Sin Parar

TRILCO

LIMPIAPARABRISAS



¡Solicítalos con tu distribuidor GATES!



TIMKEN

Piezas para Servicio

Aplicaciones de Mazas y Rodamientos de bolas para vehículos Ford

No. de Parte	Posición	Descripción	Aplicaciones
510010	RD/RT	Rodamiento	Ford RD Probe Tracción delantera 93-97, Infinity RT Q45 90-96, Mazda RD MX-6, 626 93-00, Millenia 2.5L95-00
510013	RD	Rodamiento	Escort 90-00
510056	RD	Rodamiento	Focus 00-01
512024	RT	Rodamiento	Contour 95-00
512105	RT	Maza	Taurus 90-92
512106	RD	Maza	Taurus 86-03, Mercury 86-03
513004K	RD	Maza	Cavalier, Berete, Corsica 5 birlos, 10 mm 82-84, Sunbird 82-83
512119	RD	Maza	Probe 89-97, Mazda (todos)
512149	RT	Maza	Windstar 97-91
512161	RT	Rodamiento	Escort 91-02
513030	RT	Maza	Escort frenos tambor S/ABS 94-02 (todos 4 birlos), Mercury Tracer 91-99, Mazda Protège 90-00, 323 90-94, MX-3 S/ABS 92
513055	RT	Rodamiento	Probe 89-92
513057	RD/RT	Rodamiento	Ford RD Probe 88-92, Mazda RD 626, MX6, 88-92, Mazda RT 929 88-91
513077	RD	Maza	Thunderbird 89-90
513091	RD	Maza	Cougar, Thunderbird S/ABS 90-96
513092	RD	Maza	Ford Cougar, Thunderbird C/ABS 90-96, Mercury XR7 91-97
513100	RD	Maza	Ford Taurus 96-00, Lincoln Continental 95-00, Mercury Sable 96-02
513104	RD	Maza	Ford Crown Victoria LTD 92-97, Mercury Grand Marquis 92-98, Lincoln Town Car 92-97
513115	RD	Maza	Mustang Boss, Cobra, GT, Mach I, McLaren, Saleen, Shelby, SVO, SVT94-00
513156	RD	Maza	Windstar 97-02
513202	RD	Maza	Marquis, Crown Victoria 97-02, Mercury 97-00, Lincoln 97-00
514003P	RD/RT	Rodamiento	Thunderbird (RT) 55-73, Mercury 55-79
515000	RD	Maza	Aerostar 4x4 90-97 con ABS en las ruedas traseras
515004	RD	Maza	Expedition 97-00
515014	RD	Maza	Ranger 4WD 00-02
515017	RD	Maza	Ford F150 Pick up 97-00 4WD no ABS
518503	RD	Maza	Topaz 84-94, Ghia 90-942, Escort 83-90, Tempo 83-94 (4 Birlos)
520000	RD	Maza	Ford Taurus 86-91, Mercury Sable 86-91
SP450200	RD	Maza c/ sensor	4X4 Explorer C/ABS 5 Birlos 95-01
SP550200	RD	Maza c/ sensor	4x4 F-150 97-00

RD = Rueda Delantera RT = Rueda Trasera

Hemos verificado esta información con varias fuentes pero siempre hay la posibilidad de que exista alguna diferencia o complemento. Si tú la conoces, te agradeceremos mucho nos lo hagas saber. Queremos darte información confiable y el mejor servicio.

¡Tu cooperación es muy importante!

Sin Parar

RODAMIENTOS TIMKEN 4



Guía Rápida

para la resolución de problemas en la aplicación de grasas a rodamientos automotrices.

TIMKEN

Recomendaciones Generales de Mantenimiento

Utiliza siempre las herramientas y procedimientos adecuados para ajustar e instalar rodamientos, tazas y retenes.

Para realizar un ajuste correcto te recomendamos nuestro calibrador WHEEL BOSS (WB210K).

En Timken nos preocupamos por tu seguridad y la de todos los que se encuentran en el camino.

Sigue nuestras sugerencias de lubricación y mantenimiento preventivo.

CUIDA DE TÍ Y DE LOS TUYOS

Para dudas y comentarios, comunícate con nosotros. Contamos con asesoría técnica sin costo al 01800-557-7539

o manda tus preguntas al: informex@timken.com

Síntoma	Posible causa	Revisar
Ruido	Condiciones del rodamiento	Que los rodamientos no tengan desgaste excesivo, si presentan daños no te expongás, cámbialos (recuerda que siempre debes cambiar juntos cono y taza).
Alta temperatura del rodamiento	Exceso de grasa	Que el rodamiento no esté sobreengrasado. - Recuerda que no debes llenar más de la mitad del espacio libre del rodamiento, maza y tapa.
	Poca grasa	Que estés cumpliendo con las recomendaciones de engrasado (rellena siempre hasta el 50% máximo) Que no haya fugas por el retén, si es así reemplázalo. Que no haya daños en el área de contacto de la espiga con el retén.
	Grasa incorrecta	Que la viscosidad del aceite base sea la correcta, en Timken recomendamos 220° cSt y con aditivos EP(grasa automotriz). Que la grasa no tenga inestabilidad mecánica durante la operación. Que el rango de temperatura de la grasa sea el adecuado, es suficiente que la grasa tenga un punto de goteo de 240° C puesto que las ruedas de autos operan en promedio entre 50° C y 60° C.
	Lubricación inadecuada del rodamiento	Que la grasa no sea demasiado espesa, recuerda que entre más espesante contiene menos aceite y además se le dificulta lubricar adentro del rodamiento.
Fuga Excesiva	Condiciones de los retenes	Que los retenes no estén golpeados, deformados o con el hule gastado, esto provoca fugas. Te recomendamos utilizar las herramientas adecuadas para su instalación
	Engrasado excesivo	- Recuerda que no debes llenar más de la mitad del espacio libre del rodamiento, maza y tapa.
Necesidad de cambiar con demasiada frecuencia los rodamientos	Desgaste excesivo	Que la grasa tenga aditivo de Extrema Presión (EP) Que la viscosidad de la grasa no se afecte por contaminación con otras grasas, solventes, etc. Que el rodamiento no esté sobreajustado, debe de ajustarse de 0.001" a 0.005" (pulg.). Que no haya contaminación por polvo y humedad.
	Incompatibilidad de la grasa	No todas las grasas son compatibles unas con otras, por ejemplo, las grasas con bentonita no son compatibles con ninguna otra. Las grasas de sodio son incompatibles con las que tienen complejo de litio.
	Temperatura elevada	Que el ajuste sea el correcto y que la grasa sea la adecuada en cantidad y en tipo. Evita sobrecargar el vehículo. Revisa la espiga en su diámetro y desgaste en cuerdas.
	Desalineación	Que no existan contaminantes atrapados entre el rodamiento y la espiga, o entre la taza y la maza, estos provocan mal asentamiento.

Menos fricción. Más **Soluciones**

Sin Parar 5

GRASAS TIMKEN



Liderazgo a partir del Servicio: una visión transformadora

1ª de 2 partes

Hoy por hoy, el principal lastre de México, es la ausencia de Líderes, de líderes responsables y comprometidos, de líderes que asuman el papel dirigente y paguen los precios que ello implica. Líderes honestos, éticos y patrióticos.

Los mexicanos podemos competir en las grandes ligas del mundo globalizado, y el principal instrumento para ello, es la formación de talento humano.

James C. Hunter, autor del libro "La Paradoja", separa dos conceptos fundamentales: el poder y la autoridad. Indica que el poder es "la capacidad de forzar o coaccionar a alguien, para que éste, aunque preferiría no hacerlo, haga la voluntad

del líder, debido a su posición o su fuerza". Señala que en muchas ocasiones es importante aplicar el poder, pero que usualmente se desgasta y termina por diluirse o ser objeto de reacciones violentas. En cuanto a la autoridad, señala que es "el arte de conseguir que la gente haga voluntariamente lo que el líder quiere, debido a su influencia personal".

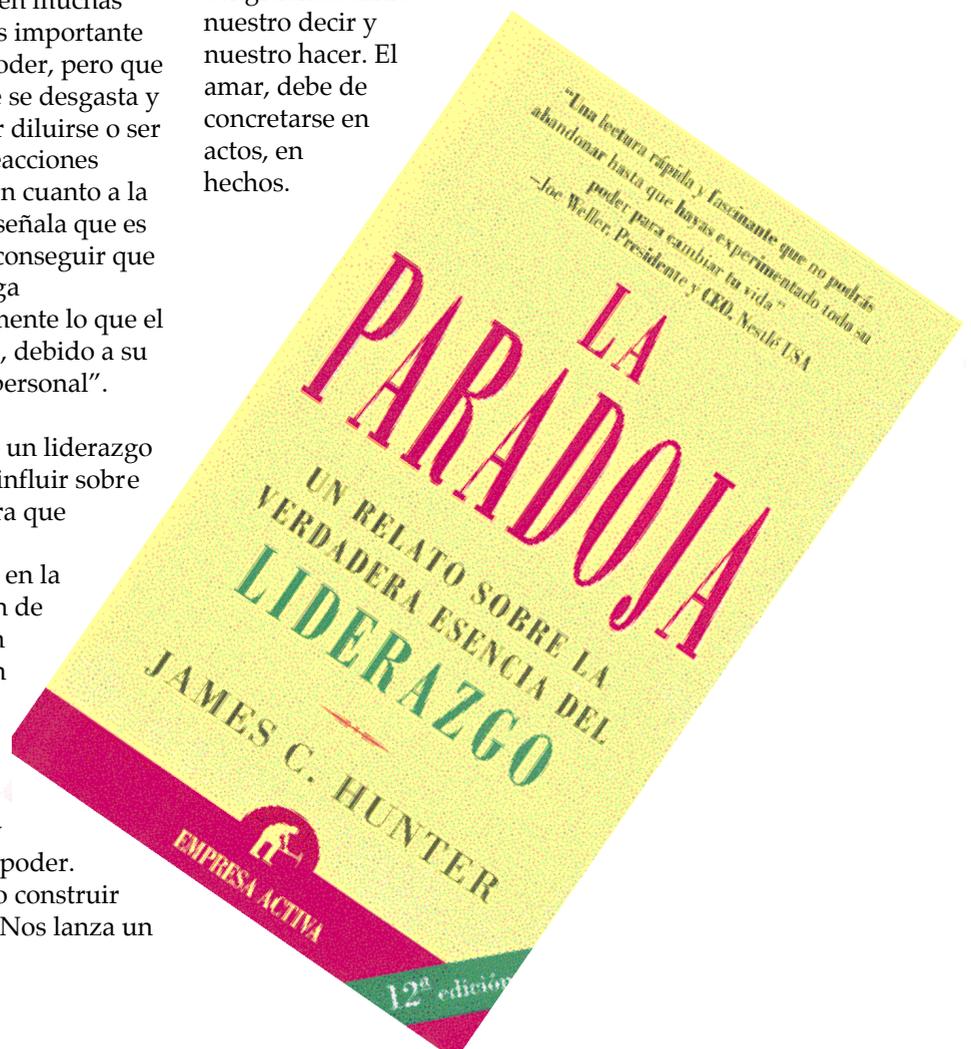
Afirma que un liderazgo "que logra influir sobre la gente para que trabaje con entusiasmo en la consecución de objetivos en pro del bien común", debe de partir de la autoridad y no sólo del poder. Pero, ¿cómo construir autoridad? Nos lanza un

gran reto: el servicio a quienes dependen de nosotros, como forma infalible de generar autoridad.

A su vez, el servicio, debe partir del amor. Sí, estimado lector, léste bien: del amor. Amar no es darle al otro lo que quiere (entonces, afirma el autor, "seremos sus esclavos"), sino lo que necesita (lo cual es la principal tarea del líder). Este concepto de amor, nos obliga a ser congruentes entre nuestro decir y nuestro hacer. El amar, debe de concretarse en actos, en hechos.

Su interesante y sencillo modelo parte de la Voluntad, del deseo de hacer las cosas, de realizar los cambios, de ser mejores como seres humanos y como responsables de actividades laborales y sociales.

*Agradecemos la participación de:
Lic. Ricardo Cantú
Director de Recursos Humanos
Gates de México*



Cada vez más clientes satisfechos con las grasas TIMKEN... Servicios de Transporte CAD - SORIANA

TIMKEN

"...Definitivamente la calidad y el reconocimiento de la marca es incuestionable al seleccionar a nuestros proveedores. Nosotros no corremos riesgos. Nuestro mantenimiento es básicamente preventivo, seguimos al pie de la letra las recomendaciones de los fabricantes y trabajamos con las herramientas adecuadas."

Marcos Ramírez, Jefe de Taller - SORIANA (Salinas Victoria, N.L.)



Seis años tiene ya el taller donde se realiza el mantenimiento de todas las unidades de transporte de SORIANA. "...Nuestra flotilla está compuesta de 200 tractocamiones y 400 remolques que cubren rutas que van de Monterrey a Coahuila, Durango, Jalisco, Tamaulipas, Zacatecas y San Luis Potosí..." nos comenta orgulloso el Sr. Marcos Ramírez, Jefe de Taller.

"...El mayor beneficio que obtuvimos al cambiar a la grasa Timken fué que dejamos de tener problemas en carretera causados por rodamientos dañados por fallas de lubricación..."

"...Ahora, con la grasa Timken nuestras unidades operan sin problemas los 30,000 km programados entre cada servicio, en comparación con otras grasas con las que apenas llegábamos a 10,000 km..."



Marcos Ramírez, Jefe de Taller (izq.), Ing. Pedro Valencia de Timken de México.

"...Otras grasas se secan en climas fríos o se escurren en climas cálidos, con la grasa Timken no hemos tenido problemas, funciona bastante bien, no pierde su viscosidad ni presenta cambios importantes en su consistencia. Gracias a esta funcionalidad ya no tenemos rodamientos sobrecalentados. Incluso si se daña el retén, queda grasa suficiente para que el operador llegue tranquilo al taller..."

"...Por ser una empresa certificada ISO, tenemos que cumplir en calidad, servicio y costo. Por eso, nos apoyamos en marcas líderes. Es mejor gastar en productos con calidad certificada, lo barato suele salir caro, y nosotros no corremos riesgos. Tomamos cursos de instalación y ajuste de rodamientos impartidos por Timken y aparte de sus grasas, usamos las herramientas de instalación de retenes y el calibrador WHEEL BOSS..."

COMPROBADO: La grasa Timken tiene mucho mejor desempeño ante los cambios climáticos.



Servicios de Transporte CAD ... Flotilla con excelentes prácticas de mantenimiento.

Sin Parar

GRASAS TIMKEN 7

¿Cómo funciona un tensor?

El tensor es un dispositivo que contiene un resorte y que consta de 8 partes básicas:

1. Base:

La parte estacionaria del tensor que es atornillado al block del motor.

2. Anillo Amortiguador:

Es el encargado de disminuir la vibración en el sistema. En cuanto se desgaste debe ser reemplazado.

3. Resorte Tensor:

Preensamblado en la planta. Esto es lo que provee la fuerza para tensionar a la banda.

4. Brazo:

Conecta el resorte a la polea del tensor. Normalmente tiene un revestimiento de aluminio.

5. Poleas/Baleros:

Son de nylon o acero y pueden ser ranuradas, lisas o lisas con bridas. Las superficies de las poleas deben ser inspeccionadas periódicamente. El componente clave de una polea es el balero. Para que una polea funcione bien, el balero debe estar muy bien

lubricado. Nunca intentes poner baleros nuevos en una polea vieja.

6. Guardapolvo:

Protege los baleros.

7. Tornillo:

Conecta la polea al brazo.

8. Calibrador de longitud:

El calibrador señala la longitud de la banda y está construido dentro de cada tensor.- Consiste de una flecha y dos o tres marcas que indican

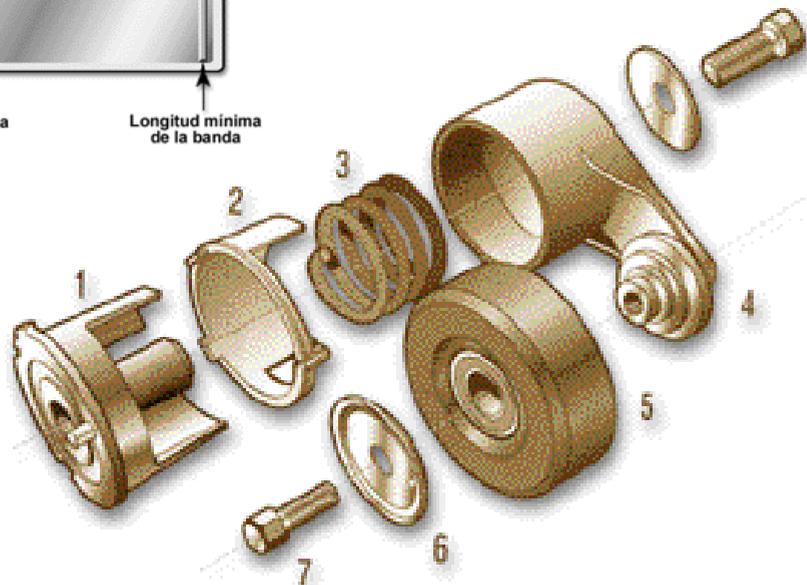
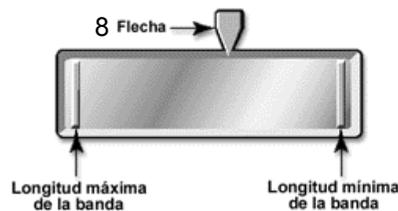
el rango de movimiento del tensor, la longitud mínima, la longitud ideal y la longitud máxima se señalan en el calibrador. La ventana del calibrador normalmente está localizada a lo largo del espacio entre la base del tensor y el brazo.

La falla más común de un tensor se presenta cuando hemos sido descuidados al cambiar una banda, esto puede ocasionar que el tensor salga de su lugar y se rompa. Otro punto en donde debes tener mucho cuidado es instalar la banda

correcta, ya que si la banda es demasiado corta puede hacer que el tensor sufra daños irreversibles.

Nota : Un tensor no puede ser reconstruido ya que sus partes internas no están disponibles, por tanto te recomendamos nunca tratar de desarmar un tensor ya que podrías lesionarte

Para mayor información te sugerimos contactar a tu Distribuidor Gates.



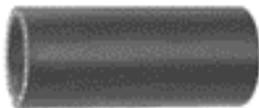
Mangueras GSII

Llenado de tanque de combustible

Gates de México cuenta con una línea de mangueras especiales para la transferencia de combustibles (gasolina y diesel) de vehículos tanto de servicio ligero como de servicio pesado.



Fuel Fill –Manguera Flexible para llenado de tanque.



Filler Neck – manguera recta para llenado de tanque.

Las mangueras Fuel Fill (FLEXIBLE) y Filler Neck (RECTA) fueron diseñadas para actuar en una gran variedad de dimensiones; pueden ser utilizadas en todas las marcas de vehículos tanto de servicio ligero como de servicio pesado. Las mangueras de llenado de tanque de Gates son las primeras que se ofrecen para esta aplicación en el mercado Mexicano. Estas mangueras cumplen con la norma SAE J30R5 y SAE J30R6, respectivamente.

Construcción:

- Tubo interno: Nitrilo, material especial que resiste el contacto con derivados del petróleo.

Refuerzo:

Espiral de alambre interconstruido para soportar la flexión - Fuel Fill.

Textil – Filler Neck.

Cubierta:

- Neopreno, material especial que resiste el contacto con derivados del petróleo y las agresiones a que está sometida por su uso - Fuel Fill.
- Nitrilo, resistente a las gasolinas, diesel y aceites – Filler Neck.

¿Por qué usar mangueras de la marca GATES?

Mayor duración:

- Hule resistente al ataque directo de combustibles y aceites.
- Altamente seguras, excelente resistencia a la flama y sellado perfecto en la unión del tanque de gasolina.
- Cumplen con las especificaciones que marca la Sociedad de Ingeniería Automotriz SAE J30 R5 y J30 R6.

Mejor desempeño:

- Soportan temperaturas de -40°C a 100°C (-40°F a 212°F) sin sufrir alteraciones.
- Cubierta de hule resistente a la fricción y agresiones del medio ambiente.
- Permiten la flexión sin colapsarse.

Razones Comerciales

{¿Por qué tenerlas en inventario?}

- Sus medidas son estándares en el mercado.
- Son especiales para la aplicación de llenado de tanque de gasolina.

Recomendación de Reemplazo:

- Cuando menos cada 4 años.
- Cuando exista fuga o sospecha de fuga cercana al tanque de combustible.

Presentación: Diferentes diámetros y longitudes.

Para mayor referencia, consulta los catálogos de producto de Gates y/o el Sitio en Internet www.gates.com.mx en donde encontrarás información detallada de estos productos.

Sin Parar

CILINDROS MAESTROS LUSAC®



Recomendaciones para purgar los cilindros maestros

Contenido proporcionado por: LUSAC

Al adquirir tu nuevo cilindro maestro LUSAC® de Raybestos, de acuerdo a la marca, modelo y año del vehículo, obtienes seguridad, garantía y respaldo técnico. Para asegurar el buen funcionamiento de tu nuevo cilindro maestro, se lubricaron previamente las partes internas que lo componen, y los orificios de salida del líquido han sido protegidos con tapones de plástico que evitan la entrada de polvo y humedad.

Purgado del Cilindro Maestro

Para obtener un mejor resultado sigue estos pasos:
1. Sujeta el cilindro maestro por la placa de montaje en un tornillo de banco. (fig. 1)

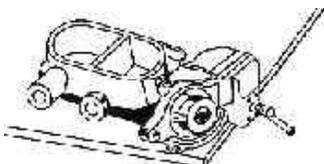


fig. 1

Nota: Te recomendamos purgar tu nuevo cilindro maestro con el kit de purga BSE-11110 de Raybestos para verificar que no tenga aire en el interior de las cámaras de presión.



Kit de purga BSE-11110

- 2 mangueras
- 2 sujetadores
- 1 pieza 3/8-24 N.F.
- 1 pieza 7/16-24 N.F.
- 2 piezas 1/2-18 N.F.
- 2 piezas 9/16-18 N.F.
- 1 pieza 9/16-20 N.S.

2. Conecta los tubos de purga en los orificios de salida del líquido y diríjalos hacia los depósitos del cilindro. (fig. 2)

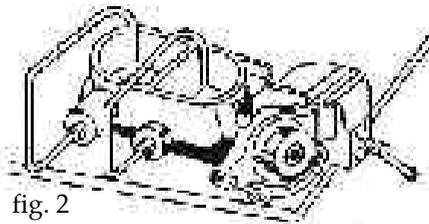


fig. 2

3. Llena los depósitos con líquido de frenos, hasta 1/4" (6.3 mm). Utiliza líquido de frenos Raybestos con especificación D.O.T. 3, LF-3. (fig. 3)

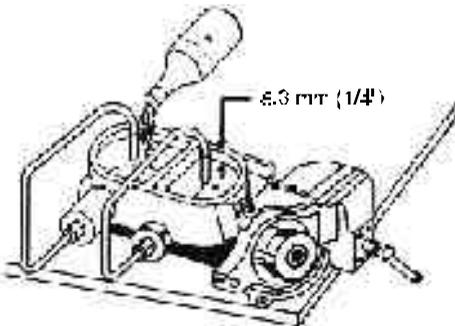
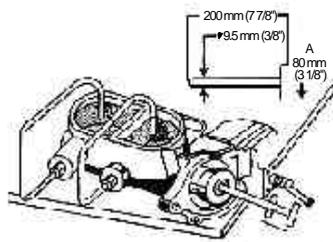


fig. 3

4. Usa una varilla con un extremo redondeado, empuja lentamente los pistones del cilindro hasta que toquen el fondo. Suelta la varilla y permite que el pistón primario regrese a su posición original (hasta el seguro), espera 5 segundos y repite la operación, hasta que las burbujas de aire dejen de salir por los tubos. (fig. 4)

5. Existen tres tipos de cilindros maestros:
a) Con dos válvulas de presión residual para sistemas de freno de tambor en las 4 ruedas.

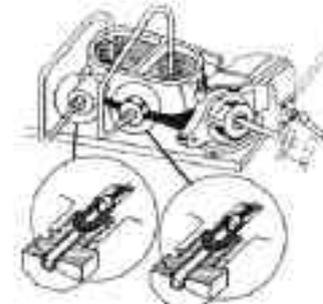


Carrera total de los pistones

b) Cilindros con una válvula de presión residual para sistema de freno de tambor, eje trasero, de disco y eje delantero.
c) Cilindros sin válvulas de presión residual para sistema de freno de tambor, eje trasero, de disco y eje delantero.
Las válvulas de presión residual se encuentran en los puertos de salida del líquido de frenos. (fig. 5, a y b)

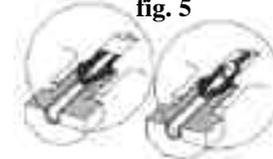


Carrera de los pistones

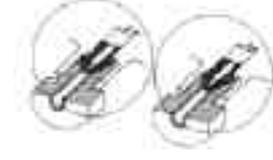


a) Cilindro maestro doble con dos válvulas de presión residual

fig. 5



b) Cilindro maestro doble con una válvula de presión residual



c) Cilindro maestro doble sin válvula de presión residual

En los tres casos, asegúrate que en el momento de realizar el trabajo de purga, las mangueras se encuentren sumergidas en el líquido de frenos Raybestos.



Nueva Imagen de Mangueras Hidráulicas Gates

Vanguardia en Tecnología con Visión Productiva

Desde que empezamos a fabricar los primeros metros de manguera hidráulica en México, siempre hemos tenido la confianza de que lo que ofrecemos al mercado han sido productos de calidad, innovadores y con alto desempeño. Hoy, gracias a la preferencia de nuestros clientes, nuestro crecimiento se viene dando a pasos grandes, donde esa misma confianza se traduce en nuevas inversiones que nos permitirán seguirte ofreciendo el mejor producto del mercado. Tradicionalmente nuestro proceso de fabricación de mangueras ocupaba una prensa especial que utilizaba material de plomo para el proceso de vulcanizado de las mangueras, lo cual permitía dar la consistencia y acabado

en la etapa del curado del hule. Hoy, este equipo cede su espacio en la planta para la instalación de nuevos procesos que nos permitirán fabricar las mismas mangueras que tú conoces, dentro de un proceso de globalización, bajo un enfoque más productivo. Esto se verá reflejado en una nueva imagen del producto, tanto de las mangueras con cubierta de hule, pero de manera más particular en las que tienen cubierta de textil. Sin embargo, te preguntarás, ¿cuáles son los beneficios de esto?

Con las recientes inversiones que hemos hecho, los nuevos procesos de fabricación de manguera nos ofrecen lo siguiente: mayor productividad, 5 veces más de capacidad instalada, reducción sustancial de tramos cortos, calidad de exportación, mejor índice de servicio, pero lo más importante, procesos de fabricación bajo un entorno ecológico y limpio. Lo anterior nos compromete a brindarte el mejor producto, al mejor precio, y con la calidad que nos es reconocida.

A continuación te enlisto las principales diferencias que encontrarás en la nueva imagen de nuestras mangueras:

Cubierta de Textil

- Nuevo textil tratado con acabado más oscuro.
- Identificación más clara y resaltante.
- Textura más suave de la cubierta.
- Acabado del trenzado más visible



Cubierta de Hule

- Acabado en la cubierta más consistente.
- Identificación más grande resaltante.
- Marcado de la manguera más claro y continuo.



Esta nueva imagen la encontrarás en nuestros productos a partir de la fabricación del mes de Abril y se sustituirá en todas las mangueras fabricadas en México. Como parte de este mismo proceso, varias mangueras cuya aplicación es repetitiva entrarán en un proceso de racionalización, el cual te comentaremos en nuestro siguiente número. Cualquier duda, contáctanos al teléfono (01-800) 7 50 36 00 ext. 7401, e-mail: mh1334@gates.com ó a través del Sitio Web. Con gusto te atenderemos.

Sin Parar

MANQUERAS GATES

Una Falla Prematura de la Banda Puede Indicar Incompatibilidad de la Polea

2° de dos partes:

La polea correcta debe ser instalada para que el sistema funcione bajo su óptimo desempeño.

Para reducir tiempos muertos por mantenimiento, debemos considerar una banda especial para la transmisión con poleas. Usando bandas en V sencillas en transmisiones de poleas con ranuras duales, incrementa el potencial de fallas.

Utilizando una banda-V unida, así como la banda Green Stripe® PowerBand®, se eliminan varios problemas relacionados con la banda.

Beneficios de usar PowerBand®

La banda PowerBand es como dos bandas unidas para proveer mayor estabilidad y mejor absorción de cargas de choque que las bandas sencillas. Su construcción doble hace imposible que la PowerBand se salga de las ranuras.

Usando la banda PowerBand se identifica inmediatamente la incompatibilidad de la polea. La banda no se asienta correctamente en

una polea de tamaño diferente, ni en poleas de dos ranuras con una cresta de ancho distinto.

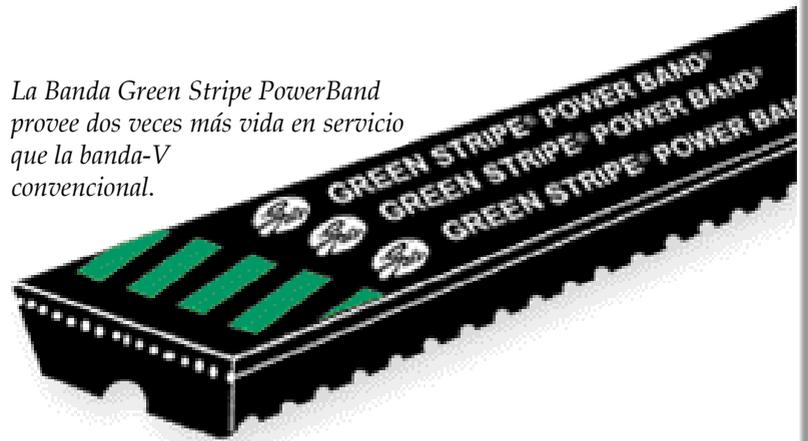
Nota: No todas las poleas están diseñadas para PowerBand. Verificar la compatibilidad con los escantillones PowerBand; cuando los cuatro lados de la polea hagan contacto con el escantillón, se recomienda PowerBand.

Instrucciones para los Escantillones Green Stripe® PowerBand®

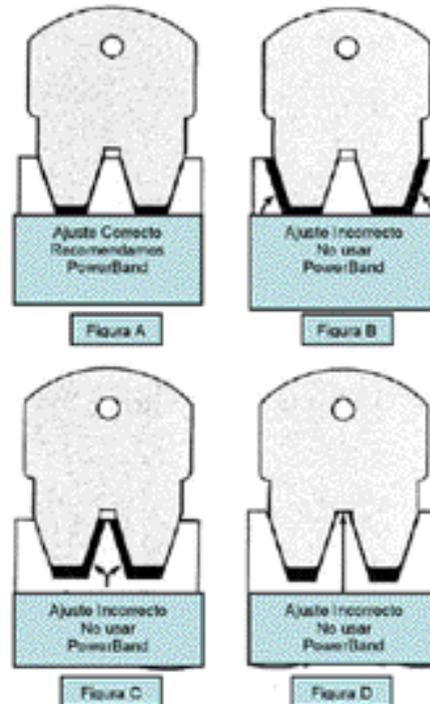
1. Con el motor frío y apagado, insertar el escantillón en la polea con las dos porciones de la forma V en posición recta en las ranuras. Asegúrate que puedes ver todos los ángulos

2. Asegúrate que cada 4 lados hacen un contacto igual con los lados de la polea (Fig A) Esto es la clave para que la banda PowerBand funcione correctamente. –Si solamente 2 lados del escantillón hacen contacto (Fig B y C) no se debe usar PowerBand. Adicionalmente, no se recomienda usar PowerBand si la cresta de en medio de la polea hace contacto con el área central del escantillón (Fig D).

La Banda Green Stripe PowerBand provee dos veces más vida en servicio que la banda-V convencional.



3. Repetir este procedimiento para cada polea.



El uso de escantillones ayuda a determinar si la banda cumple con una aplicación específica. Meter el escantillón en las ranuras de la polea; un ajuste exacto asegura la operación óptima de la banda. Para más información sobre los Escantillones, comunícate con tu representante Gates.

TIMKEN

MUY PRONTO...

GRASA GRT2 para todo tipo de vehículos ligeros y pesados consistencia 2.

GRASA GRT3 para todo tipo de vehículos ligeros y pesados consistencia 3.

- Incrementan la vida útil de tus rodamientos.
- Únicas recomendadas por Timken para rodamientos de ruedas automotrices.
- El complejo de Litio es lo último en la tecnología de grasas automotrices para lograr una óptima lubricación.

TIMKEN DE MEXICO

Atención a clientes
Tel: 01800-557-7539
e-mail: informax@timken.com

¡Nueva grasa Timken consistencia 3!

Todas nuestras grasas están formuladas con complejo de Litio



Grasas lubricantes especiales para rodamientos automotrices de todo tipo de vehículos ligeros y pesados.

Menos fricción. Más **Soluciones**

Hall de

BANDA
WOS

BANDAS

BANDAS



A Tomkins Company

Líder Mundial en Bandas, Mangueras e Hidráulica