

Gates 100 Años: De innovación y servicio

PREDATOR®: Reduzca sus costos más de 35%

Gates - Spectroline: Ahorre dinero

Nuevos Productos:

V MegaClean®

Bandas de Uretano

Masterconcret®

Cortadora de

Manguera

Neumática

Guía para el entendimiento de las válvulas neumáticas de control direccional



COLECCIONABLE

Marzo - Abril 2011

Para expertos en la operación industrial



PERFORMANCE REVISTA INDUSTRIAL Marzo - Abril 2011

Contenido

- 1 100 AÑOS DE INNOVACION Y SERVICIO
- Nacido con espíritu emprendedor 2 BANDAS EN V
- 3 BLACK GOLD®
- La banda trapezoidal más potente y eficiente
- 6 NEUMÁTICA
- 10 CORTADORA 208
- 11 TENSIÓMETRO SÓNICO 507C Medición fácil y precisa sin contacto
- 12 SUGERENCIAS INGE CIRO







METRIC POWER

100 años de Innovación y Servicio



Nacido con espíritu emprendedor e impulsando la innovación

Gates es uno de los líderes en el mundo de fabricantes de refacciones industriales y automotrices

Cuando Charles Gates, padre compró
"The Cotorado Tire and
Leather Company" en
1911, poco imaginaba

que su pequeña tienda en Denver, Colorado, se convertiria en una de las más grandes empresas del mundo en manufactura.

Este año, cumplimos en Gates 100 años de innovación y servicio, ocelebramos nuestra posición como lider mundial en ingeniería, fabricación, comercialización y distribución de un gran número de productos y servicios.

Desde nuestro modesto comienzo,

Gates Corporation, anteriormente conocida como The Gates Rubber Company, ha trazado una dirección global que se ha reflejado en su expansión en 29 países de todo el mundo. Nuestro éxito se atribuye al compromisio y la pasión de muchos actores indicyando nuestros empleados, nuestros clientes, nuestros proveedores, y las comunidades en que operamo. Hoy en dia Gates continuia impulsando el progreso median te la entrega de soluciones innovadoras que brindar soporte a clientes en los mercados de casi totos los países del mundo, desde fabricantes de equipos indutriales, equipo criginal y los mercados de reemplazo, a la agricultura, transporte, mineria, perdieto y pas, constucción, procesamiento de alimentos y muchos otros. Nos enfecamos en impulsar la innovación en "mansrisión de Potencia" medicias e hidráxilas, y "Conducción de "Potencia" medicias e hidráxilas, y "Conducción de "Totos procesamiento de "Totos procesamiento de "Potencia" medicias e hidráxilas, y "Conducción de "Y Conducción de "Totos procesamiento de "Y Conducción de "Totos procesamiento de "Y Conducción de "Y Conducción de "Totos procesamiento "Y Conducción de "Y Conduc

> Fluidos*, con tecnología verde, ahorro de la energía y administración de recursos. Las mejores empresas del mundo han elegido la marca Gates durante 100 años, y nuestro enfoque en innovación y servicio al cliente siquen quiando a nuestra empresa.

Jim Nicol, Presidente de Gates y CEO de Tomkins Ltd, empresa matriz, declaró: "La innovación y servicio al cliente han sido los sellos distritivos de Gates en nuestros primeros 100 años. A médidia que nuestra empresa se expande a nivel mundial, estas caracteristicas de innovación y estas caracteristicas de innovación y

servicio al cliente han permitido secuir

aumentando el valor de la marca Gates. Estamos encantados de celebrar este centenario — un legado que pocas empresas pueden tener — con nuestros empleados y clientes de todo el mundo, y esperamos un éxito aún

mayor para nuestros próximos 100 años*.

Continuará

La influencia de la alta temperatura en las bandas en V

Alta temperatura de operación en bandas V

Históricamente la máxima temperatura de operación recomendada por Gates para las bandas V fue de 50-60°C, sin embargo el avance de nuestra tecnología de materiales nos da la posibilidad de ampliar este rango, a lo cual se le ha llamado "bandas para alta temperatura". Además, se han desarrollado nuevas clases de bandas para operar en alta temperatura.

Condiciones externas vs temperatura de operación

La temperatura ambiente es la temperatura del aire o del medio que rodea a la banda: la temperatura de operación es la temperatura a la que trabaja la misma. La temperatura de operación de las bandas siempre es superior a la temperatura ambiente, dado el diseño y forma de las bandas en V que trabajan bajo el principio de acuñamiento. Si la temperatura ambiente es mayor a la de operación de la banda, los compuestos de hule se van deteriorando rápidamente provocando una falla prematura de ésta.

Fuentes de calor

La alta temperatura es la condición más frecuente en las bandas en V. Algunas transmisiones deben operar en entornos de alta temperatura: cerca de hornos, cerca de motores combustión interna, o en lugares que tienen guardas protectoras con poca circulación de aire. Algunas de estas consideraciones deben tomarse en cuenta desde el inicio del diseño de

El patinamiento también es una causa de generación de calor en las bandas en V. el cual se presenta por la baja tensión aún desde el momento de su instalación. Algunos problemas frecuentes que provocan generación de calor en las transmisiones son: desalineación, poleas desgastadas, rodamientos desgastados o muy cargados.

banda cualquiera que sea la causa es la aparición de las "paredes cristalizadas o glaseadas".

Eliminando y disipando el calor en las bandas

Para aplicaciones donde existe una alta temperatura es absolutamente indispensable una mayor ventilación alrededor de la transmisión, lo cual avuda a reducir la temperatura de operación de la banda. Esto puede lograrse mediante la adición de respiraderos a las guardas, o bien agregando un ventilador externo como fuente auxiliar de aire fresco. Si el patinamiento de la banda resulta por exceso de carga o falta de capacidad desde el diseño, hay que cambiar en definitiva toda la transmisión: es más costoso trabajar con paros de máguina que con una nueva transmisión. También las poleas en mal estado provocan un incremento sustancial de la temperatura de la banda, ya que la superficie de contacto se disminuye y hay mayor concentración de esfuerzos en menor área.

Toda transmisión con bandas en V tiene una pequeña cantidad de patinamiento que se acepta como natural y se sobreentiende, y que forma parte del diseño de la misma, para lo cual pueden ser útiles los siguientes consejos:

«Utilice la bandas en V Gates que meior se adapte a la temperatura. «Utilice mayor cantidad de bandas, a amanera de distribuir

menor carga por cada banda utilizada. «Utilice poleas de diámetro mayor, a fin de reducir los esfuerzos de compresión naturales que genera la banda misma. «Seleccione bandas de menor sección transversal, lo que incrementará en consecuencia el número de bandas a utilizar. «Utilice bandas dentadas, las que naturalmente generan una

corriente de aire sobre la banda "enfriándola"

d-d------ l-- b---d-- --- V.C-+--

Temperaturas ambiente recomendadas para las bandas en V Gates Temperatura Ambiente			
Familia de banda V	Sección	Temperatura Ambiente	
		Minima (°C)	Máxima (°C)
Predator®	AP, BP, CP, 3VP, 5VP, 8VP, SPBP, SPCP	-34	82
Hi Power® II	A, B, C, D, E	-34	80
Tri-Powers	AX, BX, CX	-51	110
Super HC® lisa	3V, 5V, 8V	-34	80
Super HC dentada	3VX, 5VX, 8VX	-51	110
Metric Power≃ lisa	SPZ, SPA, SPB, SPC	-34	80
Metric Power dentada	XPZ, XPA, XPB, XPC	-51	110
Micro-V®	J, L, M	-34	110
Truflexe	2L (0), 3L (1), 4L (2), 5L (3)	-34	80
Predator®	AP, BP, CP, 3VP, 5VP, 8VP, SPBP, SPCP	-34	110

TARY DRILL SINCH MAY W TESTED TO 10000 PSI CLASS D

ensamble.

Almacenamiento

ensamble antes de almacenarlo 2. Siempre que sea posible, almacene el ensamble en el empaque de fábrica. Esto proporcionará protección adicional contra el deterioro por efectos de solventes. líquidos corrosivos, ozono v luz solar. La Manguera debe ser almacenada en rollos en un plano horizontal

3. Algunos roedores e insectos pueden dañar la manguera. Coloque la protección adecuada para evitarlo.

4. La temperatura ideal para el almacenamiento de la manguera oscila entre 10°C (50°F) y 21°C (70°F) con un límite máximo de 38°C (100°F). Si se almacenan por debajo de 0°C (32°F), la manguera podría tornarse rigida y requerirá calentamiento antes de ser instalada. Las manqueras no deben ser almacenadas cerca de fuentes de calor, tales como radiadores o calentadores

5. Para evitar efectos adversos con altas concentraciones de ozono, la manguera no debe almacenarse cerca de equipos eléctricos, va que éstos pueden generar ozono. Evite almacenarlas durante largos períodos, sobretodo en zonas geográficas con altas concentraciones de Dehe exposición a la luz solar directa o reflejada, incluso a través de

6. No coloque sobre la manguera objetos pesados para prevenir

Manejo

ventanas

Precaución: El aplastamiento puede causar graves daños al refuerzo, si esto ocurre, retire la manguera de servicio.



1. Con el fin de manquera debe ser extraída de su empague manualmente, colocarla en línea recta v. hasta abrazaderas de levante coloca-

das en los extremos del

2. Los ensambles no deben ser levantados mediante las abrazaderas y cadenas de seguridad. El ensamble siempre debe levantarse mediante el collar de levante

3. Es necesario colocar un juego de collares de levante en los extremos del ensamble, con el fin () de levantar y mover un ensamble 3 de manguera rotaria de forma segura; evitando daños por torsión.



:Manguera Black Gold® de Gates, la más utilizada en industria petrolera de México!

- > Reduce los costos más de 35%
- > Transmisión 67% más esbelta
- Reducción del 50% del peso de la transmisión

La banda trapezoidal más potente y eficiente que jamás se haya diseñado... Las bandas trapezoidales Gates Predator[®] son una

nueva incorporación a las lineas de producto del portafolio de bandas industriales que Gates pone a su disposición.

dates Predators* no tienen comparación con otros productos, pues su resistencia extrema y alta capacidad de carga la hacen el producto optimo en aplicaciones de muy alta cargo, Esta linea de banda ha sido diseñada para trabajar perfectamente en entornos hostiles y en trabajar perfectamente en entornos hostiles y en cargo de la c

Su avanzada tecnología y construcción la hacen más resistente que cualquiera otra clase de bandas y prácticamente no se estira, pues sus cuerdas de aramida son altamente resistentes.

Las bandas **Gates Predator** también están disponibles en construcción **PowerBand** para las secciones SPBP, SPCP, 9JP, 15JP y 8VP. y como bandas individuales en las secciones AP, BP, CP, SPBP y SPCP.

Diseñadas para cubrir aplicaciones y entornos más

Lab bandas Gates Predatorir estan fishticalas con cueda de aramida que le toringa una elevaria entiendra a la tersión y a los impactos o cargas de choque posere un forn doble especialmente tratada que proporciona resistencia a la abrasión, exclusivo de Gates Predatory, y que les brinda protección contra contenimantes externos, perforaciones, patinamiento y hasta ciuliamiento, particalmente la composición de la contenimante de conservaciones, patinamiento y hasta ciuliamiento particalmente la banda a prusa de carboque de conservaciones, patinamiento prácticamiente desturito ciudique ero banda con prusa fectificamiento prácticamiente desturito ciudique ero banda con prus facilidad.

Características de la construcción

 Cuerdas de aramida que proporcionan una extraordinaria resistencia, durabilidad y prácticamente no se elongan. Forro doble que ofrece una resistencia extrema a la abrasión y al desgaste.

 Sus compuestos de hule de cloropreno proporcionan una gran resistencia al calor y al aceite.

 Forro ultra resistente con tratamiento especial para soportar el deslizamiento y cizallamiento ante grandes cargas de choque, sin generar calor excesivo.

Evita la penetración de materiales extraños.

 El forro sin impregnado de hule permite el deslizamiento temporal ocasionado por las cargas excesivas sin dana la banda.

Reneficios adicionales

 Incremento de la capacidad de potencia en más de 40% que las bandas tradicionales.

No es necesario retensar la banda.

· Menor mantenimiento y cero tiempos muertos.

 Excelente en aplicaciones altamente demandantes y en condiciones de operación extremas.

· Disponible en PowerBand® y en bandas individuales:

 Las bandas PowerBand® poseen una faja de unión de múltiples capas que proporciona una rigidez lateral excepcional para evitar que las bandas se volteen o se salgan de las poleas.

 Las bandas individuales se han diseñado para cuando es necesario que los desechos externos atraviesen el espacio existente entre las bandas individuales, sin danalas.

Conductividad estática (ISO 1813) (excepto para 8VP).

Gates se mantiene a la vanguardia con productos innovadores y de alta tecnología que la competencia no puede igualar. Por eso Gates es ... MAYOR VALOR y LÍDER en productos de transmisión de potencia industrial.

 Reduce paros de equipos Alarga la vida de filtros Disminuve el riesgo de fallas y desgaste prematuro debido a la contaminación

Sistema Gates MegaClean Montado en Banco para limpieza de Mangueras y Tubos

Ideal para producción

a su velocidad y simplicidad Suministrado con su selección de boquillas filtro de aire de 5 micrones. pedal de pie neumático y una manguera doble para aire. Se opera sin esfuerzo con un tiempo del Ciclo de 1.2 segundos.

Boquillas

Para uso con diferentes tamaños y tipo de manguera y tubo, así como configuraciones de coples. Manguera. JIC, Tubo, FFORX y tipos de Boquillas



Puede también

comprarse en

No. producto 7467-1001

7467-1000 7467-1002

7467-0001 7467-0002

7467-0000 7467-0003

7467-3010

7467-1006

7467-1007

7467-1008

Proyectiles y tubo métrico.

Kits de Lanzadores Perfectos para talleres de fabricación Disponibles para varios tamaños de Mangueras, ensambles hidráulicos

- de mangueras y tubos. Disponibles en tamaños, 11/4; 2" y 3 1/2; diseñados para usar cualquiera de los siguientes componentes:
- · Lanzador manual 1 I/VC2"v 3 I/2"
- · Provectiles
- · Boquillas p/ mangueras FFORX, JIC

Lanzadores Manuales

Disponibles en tamaños de 11/402° y 3 1/20

Diseño simple, tamaño y portabilidad,

de manqueras y tubos en talleres filos.

los hacen perfectos en la limpieza

y móviles para trabajos en campo.

- y estilos de tubos
- · Anillo Adaptador · Conte ripido
- y tapón giratorio
- · Portafolios
- · Cubeta recolectora · Cinta MegaClean
- · Poster para Taller Lanzador de 1 1/4"

Kit

Kit



MC-GH-40-64

MC-PCB

MC-TADE

MC-LSTAND

Accesorios Estuche para Boquillas a sus empleados

Se fija a banco de trabajo. Para fácil acceso durante la operación, recuerde

sequir procedimiento como elemento promocional para los clientes.

Continne boquillas de 1/4" a 2"

Cubeta Captadora de Proyectiles Una parte integral de los Sistemas

- MegaClean, la cubeta ayuda a: · Prevenir dados
 - · Inspección visual de contaminantes · Condiciones de la manguera y tubo · Mantiene las áreas de trabajo
 - limpias y profesionales · Ahorra tiempo y costos de limpieza

Cinta Gates MegaClean Para sellar los extremos de la manquera.

después que la limpieza se ha terminado. evitando la recontaminación.

Soporte del Lanzador Una pieza esencial

del equipo, el soporte sirve como un anclaie delando libres amhas manos para la operación del sistema:

prevenir daños al producto, ofrece almacenaje permanente y asegura



escripción	No. Parte	
nzador de 1 1/4"	MC-L20	
nzador de 2"	MC-L32	
nzador de 3 1/2"	MC-L64	
Lanzador de 2"	MC-K32	
Lanzador de 11/4"*	MC-K20	
Lanzador de 3 1/2***	MC-K40-64	
nzador de 1 1/4"	MC-BM20	

Boquilla Universal Cantador de Provectiles Cinta para sellar la Manguera Soporte del Lanzador Estuche para Boquillas (*) (*) Orden de producción especial

hacer los productos que ofrecen.

Para entender las diferentes aplicaciones que recibe el aire comprimido y como las válvulas son usadas con este fluido, una de las primeras cosas que debemos saber o conocer es: las clases y tipos de válvulas, utilizadas en la industria.

Las válvulas se desarrollan para diferentes aplicaciones y una fábrica puede utilizar diferentes tipos. las cuales están diseñadas o seleccionadas específicamente para cada una de las aplicaciones particulares dentro de la planta.

Los diseños pueden caer dentro del siguiente grupo de categorías:

 Válvulas de Carrete o Corredera (con sellos -empagues- o con recubrimiento - sin sellos -) - Válvulas Poppet (de Asiento - tipo hongo o capuchón-)

 Válvulas combinación de las 2 anteriores. Válvulas de Sellos Deslizables - Válvulas Rotarias

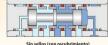
- Válvulas de Diafragma

De todos estos diseños, Gates comercializa de los dos primeros tipos.

Diseño típico de válvulas de Carrete

Fig. 1 Diseño típico de válvulas de Carrete.





Las válvulas de Carrete (Fig. 2) usan un elastómero para sellar en contra de la presión, éstas, prácticamente no permite las fugas y pueden ser utilizadas en aplicaciones de 3 posiciones; la válvula estándar corre a través de un conducto central hermético el cual previene de contrapresiones de los puertos de escape. cuando se cambia el sentido del fluio de un puerto a otro. Este tipo de válvulas son tolerantes a partículas solidas (no mayores de 40 µ) y barnices de aceite, provenientes del compresor; y cuando están lubricadas adecuadamente, pueden desempeñarse correctamente durante millones de ciclos de operación.

Este tipo de válvulas están disponibles en configuraciones de 3 y 4 yías. Una válvula de 3 yías puede ser utilizada como una de 2 vías, tan solo con el bloqueo de uno de sus puertos.

UMÁTICA

Fig. 2 Componentes principales de una válvula de



Las válvulas Poppet (Fig. 3) utilizan un sello grande de tipo capuchón y que opera de forma similar al de una llave de agua doméstica. La superficie de sello se mueve de forma perpendicular al área de la válvula y empuja esta superficie contra un borde o cresta anular, para crear un sellado positivo. Las válvulas de asiento son robustas. tienen un funcionamiento rápido y son conocidas por su capacidad de operar en condiciones adver-

Este tipo de válvulas están disponibles en

Fig. 3 Diseño típico de válvulas Poppet.











Soluciones para el control de movimiento

Operación Válvula de 2 vías

tas y equipos similares.

EVSTAINDUSTRIAL 8 Mar-Abr 2011 Este tipo de válvulas son generalmente para aplicaciones de arrangue/paro, tales como: tomas de aire, líneas secundarias (ramales), provisión de presión a sistemas y provisión de aire a motores, herramien-

Estas válvulas también pueden ser utilizadas como válvulas de desfoque.

Válvula de Asiento de 2 vías (2 puertos)

La válvula 2 vías Normalmente Cerrada (NC). bloquea la entrada del flujo de aire cuando está en la posición de reposo (no-actuada). Cuando la válvula es actuada o accionada, permite el paso del



Nota: En los símbolos de las válvulas, la posición de reposo siempre se muestra en el bloque o cuadro de la parte inferior.

La válvula de 2 vías Normalmente Abierta (NO -por sus siglas en inglés Normally Open-) permite el paso del flujo cuando está en la posición de reposo y cuando es actuada o accionada, bloquea el flujo. Las válvulas de esta clasificación pueden ser utilizadas para aplicaciones de seguridad en las cuales se requiere de un flujo de enfriamiento o algo por el estilo: en el caso de algún evento de falla, la válvula se acciona y detiene el fluio, evitando con esto derrames o fugas.



Retorno con Resorte

Se adiciona un símbolo a la válvula. El resorte regresa la válvula a su posición original o de reposo.



Símbolo de resorte

Operador de aire Operador de aire simplificado. Cuando la válvula es

accionada, el sentido del fluio mostrado en el bloque superior reemplaza el sentido del fluio mostrado en el bloque inferior.

Símbolo del operador o piloto de tipo de aire

Válvulas de 3 vías

Las válvulas de 3 vías son similares a las de 2 vías, con la adición de un tercer puerto para desfogue del aire de retorno del proceso o aplicación.

Estas válvulas están disponibles en configuraciones para operación NO o NC. Regularmente son usadas para el control de cilindros de simple efecto con retorno por resorte y para cualquier carga que deba ser presurizada y alternadamente despresurizada. También pueden ser usadas para pilotear con aire otras válvulas.

Válvulas de carrete y de asiento, 3 vías (3 puertos)

Símbolo de

Normalmente Cerrada (NC). Cuando se encuentra en la posición de reposo, el puerto de entrada del flujo se encuentra bloqueado y el puerto de salida conecta hacia el puerto de desfogue. Cuando se activa la válvula, el puerto de entrada es conectado hacia el puerto de salida y el puerto de desfogue se bloquea.

Símbolo de válvula de 3

válvula de 3 vías N.C. vías N.O.



Normalmente Abierta (NO)

Cuando la válvula se encuentra en reposo, el fluio pasa a través del puerto de entrada hacia el puerto de salida y el puerto de desfogue se encuentra bloqueado. Cuando se acciona la válvula, el puerto de entrada del fluio es bloqueado y el puerto de salida es conectado hacia el puerto de desfogue.

Excepción: La configuración Normalmente Abierta (NO) con este tipo de válvulas, solo es posible cuando la válvula cuenta con una fuente (piloto) externa para su accionamiento. Si la válvula es accionada por un pilotaje interno, este arreglo no podrá conseguirse. Este artículo continuará en nuestro siquiente número de la revista

CONEXIONES PARA TUBOS MILIMÉTRICOS

Conserve sus equipos productivos de forma original



Disponibles con nuestros
DITRIBUIDORES AUTORIZADOS GATES



CORTADORA 208 DE GATES

Número de parte: 78028

Número de producto: 7480-6609

> Especificaciones Dimensiones del disco: 12"x 1/8"

Diámetro barreno flecha: 1"

Suministro de energía: 4.5 H.P. 115 volts / 1 fase / 50 / 60 ciclos 20

Velocidad: 3500 rpm

Dimensiones: Largo 22 1/2"x 18 1/4"ancho x 23 1/2"altura

Peso: 40Kgs.



CARACTERÍSTICAS

· Motor de alto torque de 4.5 H.P. produce cortes rápidos y fáciles.

· Disco escalopado de 12 pulgadas diseñado especificamente para cortar manguera hidráulica (núm.

de producto 74820983 núm de parte 78009). · El disco escalopado, disipa el

calor reduciendo fricción para cortes limpios y rápidos

· Alta seguridad en cortes de manguera 1,2 y 4 mallas de alambre hasta 2° y en cortes de manqueras de 6 mallas de alambre en espiral hasta 1 1/2".

 Disco abrasivo opcional de 12º (núm. de parte: 78011) para uso continuo en mangueras con refuerzo en espiral para diámetros de 1 1/2" y mayores.

· Protector transparente para mayor seguridad.







Disco Abrasivo

Advertencia: Mantenga el disco afilado.

gatillo.

El calor generado por un disco puede dañar el acero y abocinar la manguera. Nuevo botón de seguridad, esta localizado cerca del

El botón previene un arrangue accidental del motor.





mectros Bandas de URETANO



www.gates.com.mx







Tensiómetro Sónico 507C

MEDICIÓN FÁCIL Y PRECISA Y SIN CONTACTO

Uno de los elementos básicos para optimizar el desempeño de una transmisión que utiliza bandas Gates, sea banda en V, Micro V o Sincronas, es la aplicación correcta de la tensión de instalación recomendada.

El tensiómetro Sónico 507C permite una medición fácil, precisa y sin contacto, de la tensión de una banda sin movimiento, que es un parámetro intimamente ligado al funcionamiento de la banda

La onda sonora se genera mediante un leve movimiento de la banda en reposo provo cado manualmente, movimiento que es captado por un sensor que procesa sus curvas de oscilación, para finalmente visualizar la tensión de la banda en una sencilla pantalla.

Este dispositivo está a la venta mediante cualquiera de nuestros Distribuidores Gates Industriales a nivel nacional.

CARACTERISTICAS

- · Altura 160 mm x profundidad 26 mm x anchura 59 mm
- · Pilas: 2 v AAA
- · Para su uso en bandas trapezoidales, bandas Micro V y Sincronas
- Limites de frecuencia: de 10 Hz a 5.000 Hz
- · Exactitud de medición: ± 1% · Pantalla LCD con retro iluminación
- · Permite pantalla doble (Newton v/o Hz)
- · Sensor flevible Sensor de cable, sensor de inducción y oscillador disponibles.
- Almacena constantes de peso, anchura y longitud del ramal para veinte sistemas de
- transmisión diferentes.
- · La función de aiuste automático neutraliza los ruidos de fondo
- Sin pérdidas de energía ya que se apaga automáticamente después de cinco minutos de inactividad









- Conexiones Heavy Duty (Estilo California) Ensambles fabricados bajo nuestro
- concepto de Seguridad Industrial Gates







Sugerencias del INGE CIRO

¿Cómo identificar un filtro?



minadapor el flujo:

Para seleccionar un filtro, hay que tener en cuenta varios datos. Aquí te presentamos nuestra nomenclatura de una forma muy simple y fácil de entender. Esto te ayudará a seleccionar el filtro correcto

Datos primarios:

1. Diámetro del puerto. (1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"). 2. Elemento filtrante (Blanco = 40 micras, 5 micras,

verde = 0.01 micras. 3. Fluio (It/s. Scfm).

Datos secundarios

- 4. Purga manual o automática.
- 5 Tino de rosca 6. Con/sin indicadores de vida.

7. Tipo de vaso.

NOMENCLATURA

F72 G - 4 A N - A D 3

vaso: metálico Tamaño de

Tipo de





Contar con los expertos en los momentos difíciles, te da la confianza para lograr el éxito



Compartir retos es diffiol. En Volvo nos asegummos de contar con los proveedores más confables en el mundo para el desarrollo de nuestras escavadonas. Es por eso que en cada proveedor, buscamos la más alta calidad y tecnología en el diseño de sus productos.

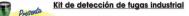
La calidad, seguridad y ouidado por el medio ambiente son los valores con los que nos manejamos en el Grupo Volvo, con los cuales aseguramos el desempeño de nuestros productos. Por lo anterior, consideramos a Gates de México parte escencial de nuestra operación, ya que en momentos críticos contamos con su apoyo.

"Contar con el soporte de los expertos, te da la confianza y la fuerza para alcanzar el éxito". Ing. Joaquín Hernández

Gerente OTD México (Order to Delivery)
Volvo México

¡¡Ahorre dinero!!

La manera más rápida, más fácil y más exacta de detectar fugas en sistemas hidráulicos





(2) TINTURA PARA ACEITES
LUBRICANTES OIL-QLO™ 44-P
Para sistemas lubricantes e
hidrásilicos.
Dos bonistas de 473 et/ (16 ocusa).
Unico 30 et/ 10 couza).
a 30.3 litros (4 a 6 galones) de liquido.

o de pieza: GATINYOM

SPECTRULINE"

Procedimiento 1. Agregue la tintura fluorescente al siatema y deje que circule.
sencillo de
La finar escape une il liquido y se sounule en todo los sidos de fugas.)
2 pagos 2. Revise de infame uno la lingua de lisagendos y year como Prilar otgos las tugas.

Mangueras + Conexiones + Máquina + Máquina + Personal Crimpadora + Probadora + Certificado

ENSAMBLES SEGUROS

CALIDAD DE EQUIPO ORIGINAL

